

# Sifrapur 2k opaco

Smalto poliuretano opaco a due componenti

Cod. comp.A JSI605...../ TN1813.....su ordinazione

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

## NATURA E IMPIEGO

Smalto poliuretano a due componenti, con ottime proprietà meccaniche, come elasticità, brillantezza, durezza superficiale e resistenza anche in atmosfere industriali particolarmente aggressive. Viene indicato per la verniciatura di carrozzeria industriale, macchine utensili ed operatrici, carpenteria metallica in genere dove sia richiesta la massima resistenza all'esterno.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina poliuretano                                      |
| <i>Brillantezza:</i>                | Satinato  |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,2-1,4<br>Comp.A + Comp.B: 1,15-1,25           |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 65±2<br>Comp.A + Comp.B: 55±5 (già tinteggiato) |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 50±2<br>Comp.A + Comp.B: 41±2                   |

## SUPPORTO

È applicabile come finitura su qualsiasi supporto, precedentemente rivestito con un fondo opportuno. Rispettare i tempi di sovraverniciatura del fondo e applicare la finitura ad alto solido in una sola mano, correttamente diluita.

I fondi generalmente associati a questo prodotto sono quelli acriluretano, nella carrozzeria industriale, e i fondi epossidici, dove è richiesta maggiore resistenza alla corrosione.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello   |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 66:33 in peso; 60:40 in volume   |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 3-4h   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20% in peso con diluente per poliuretano   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point  |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 30-50µm per mano   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 12-14 mq/l con spessore a secco di 50µm  |
| <i>Essiccazione:</i>                     | A +20°C: 60' fuori polvere. Indurimento in profondità in 24-36 h in funzione della temperatura esterna.<br>Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 36h  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per poliuretano o diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifrapur 2k satinato

Smalto poliuretano satinato a due componenti

Cod. comp.A JSI615..... su ordinazione

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

## NATURA E IMPIEGO

Smalto poliuretano a due componenti, con ottime proprietà meccaniche, come elasticità, brillantezza, durezza superficiale e resistenza anche in atmosfere industriali particolarmente aggressive. Viene indicato per la verniciatura di carrozzeria industriale, macchine utensili ed operatrici, carpenteria metallica in genere dove sia richiesta la massima resistenza all'esterno.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina poliuretano                                      |
| <i>Brillantezza:</i>                | Satinato  |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,1-1,4<br>Comp.A + Comp.B: 1,15-1,25           |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 65±2<br>Comp.A + Comp.B: 55±5 (già tinteggiato) |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 50±2<br>Comp.A + Comp.B: 41±2                   |

## SUPPORTO

È applicabile come finitura su qualsiasi supporto, precedentemente rivestito con un fondo opportuno. Rispettare i tempi di sovraverniciatura del fondo e applicare la finitura ad alto solido in una sola mano, correttamente diluita.

I fondi generalmente associati a questo prodotto sono quelli acriluretano, nella carrozzeria industriale, e i fondi epossidici, dove è richiesta maggiore resistenza alla corrosione.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello   |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 66:33 in peso; 60:40 in volume   |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 3-4h   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20% in peso con diluente per poliuretano   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point  |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 40-60µm per mano   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 12-14 mq/l con spessore a secco di 50µm  |
| <i>Essiccazione:</i>                     | A +20°C: 60' fuori polvere. Indurimento in profondità in 24-36 h in funzione della temperatura esterna.<br>Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 36h  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per poliuretano o diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifraclor

Smalto antiacido al cloro-caucciù

Codice JSI788K0500/K0002/R4471

## NATURA E IMPIEGO

Smalto antiacido al cloro-caucciù, con buone caratteristiche di resistenza all'acqua e alle soluzioni saline, agli acidi e agli alcali diluiti. Viene indicato per la pitturazione di piscine in cemento grazie alle sue proprietà di impermeabilità e resistenza chimica al cloro. Tale smalto essiccato non propaga la fiamma, in quanto la pellicola formatasi è a base di polimeri clorurati non infiammabili.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                         |
|-------------------------------------|-------------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Cloro-caucciù           |
| <i>Colore:</i>                      | Bianco; grigio; azzurro |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido                  |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,1-1,3                 |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 47±3                    |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 25±2                    |

## SUPPORTO

Superfici precedentemente trattate con fondo epossidico MS ed eventuali mani intermedie ove vi sia necessità, altrimenti applicato direttamente.

**Cemento nuovo:** la superficie da verniciare deve essere pulita ed asciutta, esente da polvere, sporco e grassi. Applicare almeno due mani successive a distanza di 24 ore l'una dall'altra.

**Cemento già verniciato:** accertarsi che la vecchia pittura sia a base di cloro-caucciù imbevendo uno straccio di diluente per smalti per cloro-caucciù: se il rivestimento è a base di cloro-caucciù si scioglierà, in caso contrario bisogna procedere con una leggera sabbatura prima di applicare almeno due mani di Sifraclor a distanza di 24 ore l'una dall'altra.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | Spruzzo convenzionale; rullo o pennello  |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20-30% per applicazione a spruzzo; 5-10% per applicazione a pennello o a rullo. Usare diluente per smalti cloro-caucciù in entrambi i casi |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point  |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 30-50µm  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 4-6 mq/l allo spessore consigliato   |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 30-60' fuori polvere; 4-6h fuori tatto; 48-72h in profondità   |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 72h  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro   |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifrazinc

Smalto a mano unica per lamiera zincata

Cod. JSI800K0500/K1500

## NATURA E IMPIEGO

Smalto acrilico monocomponente, essiccante ad aria. Dotato di elevata resistenza all'acqua, ad acidi e alcali diluiti, alle atmosfere industriali e marine più aggressive, è un prodotto di eccezionale adesione su supporti metallici, per questo motivo viene utilizzato per la verniciatura di manufatti in lamiera zincata e alluminio.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                 |
|-------------------------------------|-----------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina acrilica |
| <i>Colore:</i>                      | Bianco; nero    |
| <i>Brillantezza:</i>                | Semi-lucido     |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,1-1,2         |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 50±5            |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 36±4            |

## SUPPORTO

**Lamiera zincata nuova:** perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine, applicare due mani di Sifrazinc intervallate di 24 ore l'una dall'altra.

**Lamiera zincata già trattata:** vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Stuccare eventuali imperfezioni con stucco idoneo, carteggiare e quindi applicare due mani di Sifrazinc intervallate di 24 ore l'una dall'altra.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Spruzzo convenzionale; rullo o pennello per piccole superfici |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 15-20% con diluente per sintetici o diluente antinebbia       |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                                   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 30-40µm   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 10-12 mq/l allo spessore consigliato                          |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 15-20'h fuori tatto; 1h in profondità                         |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 1h  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Vernice acr-ur 2k trasparente opaca A/D

Cod. comp.A JSM000HK012

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

## NATURA E IMPIEGO

Vernice opaca incolore a base di resine acriliche ossidrilate di pregio.

Grazie alla sua formulazione questa vernice è indicata per la verniciatura di strutture metalliche, elementi di carrozzeria industriale e dove in generale sia richiesta elevata e duratura protezione dagli agenti atmosferici esterni.

Il prodotto possiede ottima adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata e pertanto può essere applicata direttamente sul supporto correttamente preparato, senza bisogno di mani di fondo.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

*Tipo di legante:* Resina acrilica ossidrilata

*Brillantezza:* Opaca

*Peso specifico (kg/l):* Comp.A: 1,-1,05  
Comp.A + Comp.B: 0,95-1,05

*Residuo secco (% in peso):* Comp.A: 27±2  
Comp.A + Comp.B: 27±2

*Residuo secco (% in volume):* Comp.A: 27±2  
Comp.A + Comp.B: 27±2

## SUPPORTO

**Superfici ferrose nuove:** Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Applicare una o due mani di vernice ad adesione diretta. Se si vogliono ottenere resistenze superiori, applicare prima una mano di fondo.

**Superfici ferrose già verniciata:** Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e applicare una o due mani di vernice ad adesione diretta. Se il supporto non dovesse essere perfettamente uniforme, è preferibile l'applicazione di un fondo prima della vernice.

**Alluminio e leghe leggere:** ripulire accuratamente la superficie con del diluente e irruvidire leggermente la superficie. Procedere poi come indicato per le superfici ferrose.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

*Applicazione:* Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello

*Pot-life a 25°C:* 1-2h

*Diluizione (%):* 15-25% in peso con diluente per poliuretani

*Temperatura di applicazione (°C):* > 5°C

*Temperatura del supporto (°C):* min. 3°C sopra il dew point

*Umidità relativa (%):* <80%

*Spessore consigliato (µm)* 30-50µm per mano

*Resa teorica (mq/l):* 7-9 mq/l con spessore a secco di 40µm  
A +20°C: 30' fuori polvere; 3h fuori tatto; indurimento in profondità in 24h  
*Essiccazione:* Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti

*Sovraverniciatura:* 24h

*Pulizia attrezzi:* Diluente per poliuretani o diluente nitro

Rev. 15/10/2018 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Vernice acr-ur 2k trasparente opaca A/D

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza.

---

Rev. 15/10/2018 - Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Siral AT +300°C

Smalto alluminio acril-siliconico resistente a 300°C

Cod. JSM340R4436

## NATURA E IMPIEGO

Smalto acril-siliconico essiccante a forno, in grado di resistere a temperature fino a 300°C in continuo. Viene, quindi, indicato per la protezione di strutture esposte a tali temperature estreme, principalmente per manufatti in metallo.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                              |
|-------------------------------------|------------------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina acrilica e siliconica |
| <i>Colore:</i>                      | Alluminio                    |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido                       |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 0,9-1,0                      |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 36±2                         |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 27±2                         |

## SUPPORTO

**Superfici ferrose nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbiare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare poi una mano di Siral AT +300°C. Dove è possibile sabbiare, applicare una mano di zincante inorganico e poi una mano di smalto Siral 300°C.

**Superfici ferrose già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare poi una mano di Siral AT +300°C. Qualora fosse possibile sabbiare, procedere come indicato sopra.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo utilizzando aerografi con ugello di diametro 1,4-1,7; oppure a rullo o a pennello |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20% con diluente per smalti sintetici a forno   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 30-50µm   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 6-8 mq/l allo spessore consigliato  |
| <i>Essiccazione:</i>                     | Ad aria: 3-4h maneggiabile<br>A forno: 30' a 120°C  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 4h – illimitata   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto acriluretanico 2k A/D lucido

Smalto acril-uretanico ad adesione diretta per leghe leggere

Cod. comp.A JSI750...../TN3879..... su ordinazione

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

## NATURA E IMPIEGO

Smalto a base di resine acriliche ossidrilate che garantisce un'ottima adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata oltre che ad alte resistenze alle intemperie e all'invecchiamento. Può essere usata come smalto a mano unica direttamente su supporto, rinunciando però alla protezione dalla corrosione data da un fondo con pigmento attivo; in alternativa, per applicazioni che richiedono maggiore resistenza, può essere usato come finitura su fondo epossidico o acril-uretanico. In entrambi i casi, il risultato è di ottimo impatto, sia per brillantezza che per durezza.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina acrilica ossidrilata                   |
| <i>Colore:</i>                      | A richiesta                                   |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido  |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,1-1,3<br>Comp.A + Comp.B: 1,15-1,35 |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 70±2<br>Comp.A + Comp.B: 65±2         |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 58±2<br>Comp.A + Comp.B: 48±2         |

## SUPPORTO

**Superfici ferrose nuove:** Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Applicare lo smalto A/D direttamente sul supporto o dopo una mano di fondo appropriato (Fondo epossidico MS, fondo acrilico o antiruggine, a seconda delle resistenze desiderate o dell'applicazione).

**Superfici ferrose già verniciate:** Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e applicare una o due mani di smalto A/D direttamente sul supporto, oppure dopo una mano di fondo appropriato (Fondo epossidico MS, fondo acrilico o antiruggine, a seconda delle resistenze desiderate o dell'applicazione).

**Alluminio e leghe leggere:** ripulire accuratamente la superficie con del diluente e irruvidire leggermente la superficie. Procedere poi come indicato per le superfici ferrose.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello                    |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 100:33 in peso  |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 3-4h  |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 15-25% in peso con diluente per poliuretani   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 50-70µm per mano  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 5-7 mq/l con spessore a secco di 50µm<br>A +20°C: 30' fuori polvere; 3h fuori tatto; indurimento in profondità in 24h |
| <i>Essiccazione:</i>                     | Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti   |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 36h   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per poliuretani o diluente nitro   |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto acriluretanico A/D

Smalto acril-uretanico ad adesione diretta

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

## NATURA E IMPIEGO

Pittura per segnalazione orizzontale senza rifrazione, con ottime caratteristiche di adesione, copertura e resistenza allo sfregamento. Adatto per strade asfaltate, piazze e parcheggi in asfalto o cemento. Si tratta di un prodotto a rapidissima essiccazione.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                               |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina cortolio               |
| <i>Colore:</i>                      | Bianco; nero; giallo; azzurro |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaco                         |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,5-1,6                       |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 73±3                          |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 53±2                          |

## SUPPORTO

**Asfalto e cemento:** il supporto dev'essere perfettamente asciutto e possibilmente spazzolato.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Spruzzo o rullo   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20-30% con diluente per sintetici o diluente antinebbia |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                             |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 150µm   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 3-4mq/l allo spessore consigliato                       |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 5-10'h fuori polvere; 30-40' in profondità              |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | Non prevista  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |



# Spartitraffico rifrangente

Cod. JSP840K0500/K0004 su ordinazione

## NATURA E IMPIEGO

Pittura rifrangente per segnalazione orizzontale, con ottime caratteristiche di adesione, copertura e resistenza allo sfregamento. Adatto per strade asfaltate, piazze e parcheggi in asfalto o cemento con scarsa illuminazione notturna. Si tratta di un prodotto a rapidissima essiccazione

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                     |
|-------------------------------------|---------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina cortolio     |
| <i>Colore:</i>                      | Bianco; giallo      |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaco               |
| <i>Retroriflessione:</i>            | Non inferiore a 150 |
| <i>Luminescenza beta:</i>           | Non inferiore a 0,3 |
| <i>Coefficiente SRT:</i>            | Non inferiore a 45  |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,6-1,7             |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 57±3                |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 27±2                |

## SUPPORTO

**Asfalto e cemento:** il supporto dev'essere perfettamente asciutto e possibilmente spazzolato.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Spruzzo o rullo   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20-30% con diluente per sintetici o diluente antinebbia |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >5°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                             |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 150µm   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 2-3mq/l allo spessore consigliato                       |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 5-10'h fuori polvere; 30-40' in profondità              |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | Non prevista  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Vernice epossidica antipolvere

Vernice trasparente epossidica antipolvere a due componenti

NVE125R1901 comp.A

NVE125R5304 comp.B

## NATURA E IMPIEGO

Vernice epossidica trasparente a due componenti, utilizzabile come primer e finitura antipolvere per calcestruzzo.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina epossidica e addotto poliammidico        |
| <i>Colore:</i>                      | Trasparente                                     |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucida  |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 0,95±0,05<br>Comp.A + Comp.B: 0,95±0,05 |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 45±2<br>Comp.A + Comp.B: 33±2           |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 30±2<br>Comp.A + Comp.B: 28±2           |

## SUPPORTO

**Superfici metalliche nuove:** perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine, applicare una o due mani di vernice.

**Superfici metalliche nuove:** vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e quindi applicare una mano o due mani di vernice

**Cemento e Calcestruzzo:** assicurarsi che la superficie sia asciutta e non presenti tracce di olio; aspirare residui di sporco grossolano e procedere poi con l'applicazione della vernice in una o più mani, fino ad assorbimento uniforme.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | Spruzzo, rullo o pennello  |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 50:50 in peso  |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 2h   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 0-10% in peso con diluente per epossidici  |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point  |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | Max. 40µm DFT  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 8-10;<br><i>N.b.: il livello di assorbimento di superfici diverse può determinare forti scostamenti dal valore riportato</i> |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 20' fuori polvere, 40-60' fuori tatto  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | min. 1h; max. 24h  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per epossidici o nitro  |

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Vernice epossidica antipolvere

## Vernice trasparente epossidica antipolvere a due componenti

.../... segue

### MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

#### **Manipolazione**

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

#### **Magazzinaggio**

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

#### **Indicazioni di sicurezza**

Consultare la scheda di sicurezza

Rev. 17/07/2017 - Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



#### **COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Vernice Spellabile

Vernice spellabile trasparente

Cod. NVE145K0000

## NATURA E IMPIEGO

Vernice protettiva indicata per la protezione temporanea di manufatti in metallo in genere.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                               |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resine viniliche plastificate |
| <i>Colore:</i>                      | Trasparente                   |
| <i>Brillantezza:</i>                | Semi lucido                   |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 0,95 -1,1                     |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 29±2                          |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 23±2                          |

## SUPPORTO

**Superfici ferrose nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente.

**Superfici ferrose già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Spruzzo airmix, spruzzo convenzionale; rullo o pennello       |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 10-25%, Metiletilchetone                                      |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                                   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 20-30µm   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 10mq/l  |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 5-10' fuori polvere; 30-60' fuori tatto; 24-48h in profondità |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | /   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Metiletilchetone o acetone                                    |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 974883;  
[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# VERNICE EFFETTO SOFT OPC TRS U.V.

Vernice trasparente effetto soft touch resistente ai raggi UV.

Cod. comp.A NVA500R5217

Cod. comp.B JSI602R5083

## NATURA E IMPIEGO

Vernice poliuretanica opaca a due componenti caratterizzata da una finitura sensibilmente morbida e di un ottimo potere antigraffio. Contiene resine di natura poliestere in solvente organico, in combinazione con isocianato alifatico. La presenza di filtri dei raggi U.V., ne determina l'utilizzo per manufatti verniciati ed esposti all'esterno per lungo tempo o a contatto continuo con raggi solari, che potrebbero destabilizzare il polimero.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Poliestere                               |
| <i>Colore:</i>                      | /  |
| <i>Brillantezza:</i>                | 0,8 gloss + - 0.2                        |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 0.980 – 1.050<br>Comp.B: 1,0-1,1 |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A + Comp.B: 40 ±2                   |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A + Comp.B: 40 ±2                   |

## SUPPORTO

ABS o altri manufatti plastici, metallici o legno, con fondi opportuni. Aderisce direttamente su ABS dopo accurata pulizia e sgrassaggio. In alternativa, applicare prima un fondo ancorante sul supporto.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo convenzionale  |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 100:15 in peso   |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 3-4h   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 15-20% in peso con diluente per poliuretanic   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C  |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 30-40µm per mano   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 8-9 mq/l con spessore a secco di 30µm  |
| <i>Essiccazione:</i>                     | 30' a 80°C o 60' a 60°C. Essicca anche ad aria ma con tempi molto lunghi (48 ore a 20°C), e la completa reticolazione avviene dopo circa 7 giorni a 20°C non è riverniciabile. Nel caso sia necessario carteggiare la superficie |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                |  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per poliuretanic  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifrasint 120°C

Smalto sintetico a forno

Cod. su ordinazione

## NATURA E IMPIEGO

Smalto sintetico a forno, essiccante a 120°C in 30'; ideale per la verniciatura di strutture metalliche destinate ad arredo interno. L'adesione su metallo è buona; si consiglia l'utilizzo di un fondo idoneo.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                              |
|-------------------------------------|------------------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina gliceroftalica        |
| <i>Colore:</i>                      | A richiesta                  |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido                       |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,0-1,2 a seconda del colore |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 60 ± 3%                      |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> |                              |

## SUPPORTO

**Superfici metalliche nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di zincante inorganico poi terminare il lavoro con una mano di smalto 600°C.

**Superfici metalliche già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di zincante inorganico poi terminare il lavoro con una mano di smalto 600°C.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     |   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20% con diluente per smalti sintetici a forno |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 30µm  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | mq/l allo spessore consigliato                |
| <i>Essiccazione</i>                      | 30', T = 120°C                                |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | previa carteggiatura                          |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro                                |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole   |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza   |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifrapur opaco 2k

Smalto poliuretano opaco a due componenti

Cod. comp.A TN3526.... Su ordinazione

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

## NATURA E IMPIEGO

Smalto poliuretano industriale a due componenti, con buone proprietà meccaniche, come elasticità, durezza superficiale e resistenza anche in atmosfere industriali mediamente aggressive. Viene indicato per la verniciatura di manufatti industriali di discreta fattura, macchine utensili ed operatrici, carpenteria metallica in genere dove sia richiesta una finitura di buon livello a prezzi competitivi, con buona resistenza all'esterno.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina poliuretano  |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaco   |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,4-1,5<br>Comp.A + Comp.B: 1,2-1,3 (già tinteggiato) |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 68±2<br>Comp.A + Comp.B: 60±2 (già tinteggiato)       |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 46±2<br>Comp.A + Comp.B: 47±2 (già tinteggiato)       |

## SUPPORTO

È applicabile come finitura su qualsiasi supporto, precedentemente rivestito con un fondo opportuno. Rispettare i tempi di sovraverniciatura del fondo e applicare la finitura opaca in una o due mani, correttamente diluite.

I fondi generalmente associati a questo prodotto sono quelli acriluretano, nella carrozzeria industriale, e i fondi epossidici, dove è richiesta maggiore resistenza alla corrosione.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello   |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 83:17 (5:1) in peso; 75:25 in volume   |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 3-4h   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20% in peso con diluente per poliuretano   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point  |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 40-70µm per mano   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 10-12 mq/l con spessore a secco di 50µm<br>A +20°C: 60' fuori polvere. Indurimento in profondità in 24-36 h in funzione della temperatura esterna. |
| <i>Essiccazione:</i>                     | Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 36h  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per poliuretano o diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto acril-uretanici satinato per leghe leggere

Cod. comp.A TN3704....

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

## NATURA E IMPIEGO

Smalto a base di resine acriliche ossidrilate di pregio, grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche, elementi di carrozzeria industriale e dove in generale sia richiesta elevata e duratura protezione dagli agenti atmosferici esterni. Il prodotto possiede ottima adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata e pertanto può essere applicata direttamente sul supporto correttamente preparato, senza bisogno di mani di fondo.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina acrilica ossidrilata                                   |
| <i>Brillantezza:</i>                | Satinato - Opaco  |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,3-1,4<br>Comp.A + Comp.B: 1,2-1,4 (già tinteggiato) |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 69±2<br>Comp.A + Comp.B: 63±4 (già tinteggiato)       |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 62±2<br>Comp.A + Comp.B: 51±2 (già tinteggiato)       |

## SUPPORTO

**Superficie ferrose nuove:** Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Applicare lo smalto A/D direttamente sul supporto o dopo una mano di fondo appropriato (Fondo epossidico MS, fondo acrilico o antiruggine, a seconda delle resistenze desiderate o dell'applicazione).

**Superfici ferrose già verniciate:** Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e applicare una o due mani di smalto A/D direttamente sul supporto, oppure dopo una mano di fondo appropriato (Fondo epossidico MS, fondo acrilico o antiruggine, a seconda delle resistenze desiderate o dell'applicazione)

**Alluminio e leghe leggere:** ripulire accuratamente la superficie con del diluente e irruvidire leggermente la superficie. Procedere poi come indicato per le superfici ferrose.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello                      |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 80:20 in peso; 75:25 in volume  |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 3-4h  |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 15-25% in peso con diluente per poliuretanic  |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 40-70µm per mano  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 10-12 mq/l con spessore a secco di 50µm<br>A +20°C: 30' fuori polvere; 3h fuori tatto; indurimento in profondità in 24h |
| <i>Essiccazione:</i>                     | Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti   |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 36h   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per poliuretanic o diluente nitro  |

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto acriluretano opc A/D

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto acril-uretanico 2k lucido A/D

Cod. comp.A TN3879...

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

## NATURA E IMPIEGO

Smalti lucidi a due componenti formulato con resine acriliche ossidrilate. Grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche, elementi di carrozzeria industriale e dove in generale sia richiesta elevata e duratura protezione dagli agenti atmosferici esterni. Il prodotto possiede ottima adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata e pertanto può essere applicata direttamente sul supporto correttamente preparato, senza bisogno di mani di fondo.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina acrilica ossidrilata                  |
| <i>Colore:</i>                      | A scelta                                     |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido                                       |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,1 -1,3<br>Comp.A + Comp.B: 1,1-1,2 |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 65±2<br>Comp.A + Comp.B: 60±2        |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 63±2<br>Comp.A + Comp.B: 54±2        |

## SUPPORTO

**Superfici ferrose nuove:** Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Applicare una o due mani di smalto ad adesione diretta. Se si vogliono ottenere resistenze superiori, applicare prima una mano di fondo.

**Superfici ferrose già verniciata:** Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e applicare una o due mani di smalto ad adesione diretta. Se il supporto non dovesse essere perfettamente uniforme, è preferibile l'applicazione di un fondo prima dello smalto.

**Alluminio e leghe leggere:** ripulire accuratamente la superficie con del diluente e irruvidire leggermente la superficie. Procedere poi come indicato per le superfici ferrose.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello  |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 75:25 in peso; 70:30 in volume  |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 3-4h  |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 15-25% in peso con diluente per poliuretani   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 30-50µm per mano  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 10-12 mq/l con spessore a secco di 40µm   |
| <i>Essiccazione:</i>                     | A +20°C: 30' fuori polvere; 3h fuori tatto; indurimento in profondità in 24h<br>Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 36h   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per poliuretani o diluente nitro   |

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto acril-uretanico 2k lucido A/D

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



### **COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto acriluretano 2k M/U lucido

Cod. comp.A TN3894

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

## NATURA E IMPIEGO

Smalto a base di resine acriliche ossidrilate di pregio, grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche, elementi di carrozzeria industriale e dove in generale sia richiesta elevata e duratura protezione dagli agenti atmosferici esterni. Il prodotto possiede ottima adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata ed è arricchito dalla presenza di pigmento anti-corrosivo; pertanto può essere applicato direttamente sul supporto correttamente preparato, senza bisogno di mani di fondo.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina acrilica ossidrilata                                     |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido  |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 0,95-1,05<br>Comp.A + Comp.B: 1,2-1,4 (già tinteggiato) |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 69±2<br>Comp.A + Comp.B: 65±4 (già tinteggiato)         |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 69±2<br>Comp.A + Comp.B: 51±2 (già tinteggiato)         |

## SUPPORTO

**Superfici ferrose nuove:** Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Applicare una o due mani di smalto ad adesione diretta. Se si vogliono ottenere resistenze superiori, applicare prima una mano di fondo.

**Superfici ferrose già verniciata:** Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e applicare una o due mani di smalto ad adesione diretta. Se il supporto non dovesse essere perfettamente uniforme, è preferibile l'applicazione di un fondo prima dello smalto.

**Alluminio e leghe leggere:** ripulire accuratamente la superficie con del diluente e irruvidire leggermente la superficie. Procedere poi come indicato per le superfici ferrose.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello                      |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 75:25 in peso; 70:30 in volume  |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 3-4h  |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 15-25% in peso con diluente per poliuretano   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 40-70µm per mano  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 10-12 mq/l con spessore a secco di 40µm<br>A +20°C: 30' fuori polvere; 3h fuori tatto; indurimento in profondità in 24h |
| <i>Essiccazione:</i>                     | Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti   |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 36h   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per poliuretano o diluente nitro   |

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto acriluretanico lucido A/D

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza.

---

Rev. 17/07/2017 - Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto acril-uretanici 2k MU satinato

Cod. comp.A TN4348....

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

## NATURA E IMPIEGO

Smalto a base di resine acriliche ossidrilate di pregio, grazie alla sua formulazione questo smalto è indicato per la verniciatura di strutture metalliche, elementi di carrozzeria industriale e dove in generale sia richiesta elevata e duratura protezione dagli agenti atmosferici esterni. Il prodotto possiede ottima adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata ed è arricchito dalla presenza di pigmento anticorrosivo; pertanto può essere applicato direttamente sul supporto correttamente preparato, senza bisogno di mani di fondo.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina acrilica ossidrilata                                   |
| <i>Brillantezza:</i>                | Satinato - Opaco  |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,3-1,4<br>Comp.A + Comp.B: 1,2-1,4 (già tinteggiato) |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 69±2<br>Comp.A + Comp.B: 63±4 (già tinteggiato)       |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 62±2<br>Comp.A + Comp.B: 51±2 (già tinteggiato)       |

## SUPPORTO

**Superficie ferrose nuove:** Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Applicare lo smalto A/D direttamente sul supporto o dopo una mano di fondo appropriato (Fondo epossidico MS, fondo acrilico o antiruggine, a seconda delle resistenze desiderate o dell'applicazione).

**Superfici ferrose già verniciate:** Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e applicare una o due mani di smalto A/D direttamente sul supporto, oppure dopo una mano di fondo appropriato (Fondo epossidico MS, fondo acrilico o antiruggine, a seconda delle resistenze desiderate o dell'applicazione)

**Alluminio e leghe leggere:** ripulire accuratamente la superficie con del diluente e irruvidire leggermente la superficie. Procedere poi come indicato per le superfici ferrose.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello                      |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 80:20 in peso; 75:25 in volume  |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 3-4h  |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 15-25% in peso con diluente per poliuretanic  |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 40-70µm per mano  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 10-12 mq/l con spessore a secco di 50µm<br>A +20°C: 30' fuori polvere; 3h fuori tatto; indurimento in profondità in 24h |
| <i>Essiccazione:</i>                     | Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti   |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 36h   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per poliuretanic o diluente nitro  |

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto acriluretano opc A/D

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto epossidico HS per pav. LV

Smalto epossidico a due componenti alto solido e bassa viscosità per pavimenti

Cod. Comp.A TN5532...

Cod. comp.B JEP412K0000

## NATURA E IMPIEGO

Smalto epossidico a due componenti, con ottime caratteristiche di resistenza ad alcali, oli minerali, acqua salmastra e acqua dolce. Viene indicato per la verniciatura di pavimenti in calcestruzzo, dove viene richiesta un'elevata resistenza agli agenti chimici.

Il prodotto è ad altissimo solido e permette di realizzare spessori fino a 250µm per mano; l'indurente permette una reticolazione ottimale anche a basse temperature, mostrando una bassissima tendenza alla carbonatazione.

Il film che si ottiene è brillante e estremamente duro, caratteristica che lo rende molto resistente all'abrasione.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina epossidica reticolata con polimero poliamminico |
| <i>Colore:</i>                      | A richiesta  |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido   |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,4-1,7<br>Comp.A + Comp.B: 0,9-1,0            |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: ±2<br>Comp.A + Comp.B: 90±2                    |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: ±2<br>Comp.A + Comp.B: 83±2                    |

## SUPPORTO

**Calcestruzzo:** il supporto dev'essere preventivamente trattato con il nostro Fondo epossidico a due componenti o con primer epossidico trasparente. Successivamente applicare la prima mano di Smalto epossidico diluito al 15-20% e, a distanza di 24-48 h, una seconda mano, diluita al 5-10% con un diluente per smalti epossidici.

Se il pavimento fosse esposto ai raggi UV, si consiglia l'applicazione di una finitura poliuretanica o acrilica adeguata.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | A spruzzo con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo  |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 83:17 (5:1) in peso; 75:25 in volume   |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 15-25'   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 15-20% in peso con diluente per epossidici per la prima mano. 0-5% per la mano finale o se si è applicato un fondo impregnante come prima mano |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point  |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 150-250µm per mano   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 1,5-2,5 mq/l con spessore a secco di 200µm   |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 1h fuori polvere; 8-12h fuori tatto; 24-48h in profondità  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 24-48h   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per epossidici o diluente nitro   |

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto epossidico HS per pav. LV

Convertitore epossidico a due componenti alto solido e bassa viscosità per pavimenti

.../... segue

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza

Rev. 17/07/2017 - Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



### **COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto acril-uretancio U.H.S.

Smalto a due componenti a bassissimo contenuto di solvente

TNH235..... comp.A (da converter KA122H23500)  
JSM321RC040 comp.B

## NATURA E IMPIEGO

Prodotto acrilico-uretanico alifatico non ingiallente di grande pienezza e brillantezza eccellente per elasticità, durezza superficiale e resistenza anche in atmosfere industriali particolarmente aggressive; è dotato di ottima adesione su svariati supporti quali: acciaio, alluminio, plastica, vetroresina, legno ecc. pretrattati con fondi e primers appropriati. Viene utilizzato come top-coat di cicli iniziali e di manutenzione di apparecchiature industriali, carrozzerie industriali, costruzioni in vetroresina, carpenteria, ecc..

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resine acriliche e poliestere                 |
| <i>Colore:</i>                      | A richiesta                                   |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido  |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,30±0,05<br>Comp.A + Comp.B: 1,1-1,3 |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 75±2<br>Comp.A + Comp.B: 80±2         |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 70±2<br>Comp.A + Comp.B: 72±2         |

## SUPPORTO

**Ferro nuovo:** perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine, applicare una mano di Fondo epossidico MS o UHS e carteggiare dopo 24 ore prima di concludere il ciclo con lo smalto. In alternativa, qualora non siano richieste elevate resistenze alla corrosione, è possibile applicare direttamente sul supporto.

**Ferro già trattato:** vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e quindi applicare una mano di Fondo epossidico MS o UHS. Successivamente carteggiare di nuovo a distanza di 24 h e concludere il ciclo con lo smalto.

**Alluminio, leghe leggere, lamiera zincata:** sgrassare accuratamente le superfici finché non si trovino in buono stato. Applicare una mano di Fondo epossidico MS o UHS e carteggiare dopo 24 h, prima di concludere il ciclo con lo smalto.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Spruzzo airless standard con rapporto di compressione 30:1 minimo; Spruzzo convenzionale; rullo o pennello solo per piccole superfici |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 5:1 in peso   |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 2h  |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 5-15% in peso con diluente per poliuretanic   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 80-120µm DFT  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 7-9mq allo spessore consigliato   |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 50-60' fuori polvere, 90'-2h fuori tatto; 24h in profondità   |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | min. 12h; max. 36h  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per poliuretanic o nitro   |

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



### COLORIFICIO SIFRA

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835  
[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto acril-uretancio U.H.S.

Smalto a due componenti a bassissimo contenuto di solvente

.../... segue

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza

Rev. 17/07/2017 - Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



### **COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835  
[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Antiruggine sintetica grigia

Cod. GAN525K0002; GAN525K0005

## NATURA E IMPIEGO

Prodotto formulato con resine gliceroftaliche e pigmenti antiruggine inorganici di buona qualità. Nonostante abbia un'essiccazione abbastanza rapida, è formulata in modo da avere un ottimo potere bagnante del supporto su cui è applicata. Dotata di buon potere antiruggine e ottima adesione, è l'ideale come fondo per la verniciatura di ferro e acciaio. Viene usata in edilizia, carpenteria, opere morte e sovrastrutture anche di navi, nei più comuni cicli di protezione del ferro.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                       |
|-------------------------------------|-----------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina gliceroftalica |
| <i>Colore:</i>                      | Grigio; rosso         |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaca                 |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,6-1,8               |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 79±4                  |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 60±4                  |

## SUPPORTO

**Superfici ferrose nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare due mani di Antiruggine sintetica a distanza di 24 h l'una dall'altra.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consiglia lo smalto Sirsintex, una o due mani.

**Superfici ferrose già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di Antiruggine sintetica sulle parti riportate a ferro ed eventualmente una seconda mano a distanza di 24 h.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consiglia lo smalto Sirsintex, una o due mani.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Rullo o pennello; spruzzo convenzionale meno indicato       |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20-30% con acqua minerale o diluente per sintetici          |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                                 |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 50µm; range 40-70µm   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 15 mq/l allo spessore consigliato                           |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 20'-30' fuori polvere; 4h-6h fuori tatto; 24h in profondità |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 24h – illimitata  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Acquaragia  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

**Manipolazione**  
Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

**Magazzinaggio**  
Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

**Indicazioni di sicurezza**  
Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 974883

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certquality - Certificato Nro 15379

# Antiruggine speciale

Cod. GAN550K0002/K0007/R1250/R3586

## NATURA E IMPIEGO

Pittura antiruggine a base di pigmenti organici atossici, fosfato di zinco e resina alchidica. Di buon potere anticorrosivo ed elevata copertura, viene consigliata nei cicli sintetici tradizionali per proteggere qualsiasi supporto in ferro e acciaio, esposto ad atmosfere mediamente aggressive.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                               |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina alchidica              |
| <i>Colore:</i>                      | Grigio; verde; rosso; arancio |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaca                         |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,5-1,7                       |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 77±4                          |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 54±4                          |

## SUPPORTO

**Superfici ferrose nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare due mani di Antiruggine sintetica a distanza di 24 h l'una dall'altra.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consiglia lo smalto Sirsintex, una o due mani.

**Superfici ferrose già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di Antiruggine sintetica sulle parti riportate a ferro ed eventualmente una seconda mano a distanza di 24 h.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consiglia lo smalto Sirsintex, una o due mani.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Rullo o pennello; spruzzo convenzionale meno indicato       |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 15-25% con acquaragia minerale o diluente per sintetici     |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                                 |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 50µm  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 15 mq/l allo spessore consigliato                           |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 20'-30' fuori polvere; 4h-6h fuori tatto; 24h in profondità |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 24h – illimitata  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Acquaragia  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole   |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza   |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Antiruggine gliceroftalica arancio

Cod. GAN610K0003

## NATURA E IMPIEGO

Pittura antiruggine a base di pigmenti atossici, fosfato di zinco e resina gliceroftalica. Di eccellente potere anticorrosivo ed elevata copertura, viene consigliata nei cicli sintetici tradizionali per proteggere qualsiasi supporto in ferro e acciaio, esposto ad atmosfere mediamente aggressive. Eccellenti proprietà di adesione su ferro. Esente da cromo e piombo.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                       |
|-------------------------------------|-----------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina gliceroftalica |
| <i>Colore:</i>                      | arancione             |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaca                 |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,5-1,7               |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 75±4                  |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 53±4                  |

## SUPPORTO

**Superfici ferrose nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare due mani di Antiruggine sintetica a distanza di 24 h l'una dall'altra.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consiglia lo smalto Sirsintex, una o due mani.

**Superfici ferrose già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di Antiruggine sintetica sulle parti riportate a ferro ed eventualmente una seconda mano a distanza di 24 h.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consiglia lo smalto Sirsintex, una o due mani.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | Rullo o pennello; spruzzo convenzionale                  |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 15-25% con acqua minerale o diluente per sintetici       |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                              |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 50µm   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 15 mq/l allo spessore consigliato                        |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 1-2h fuori polvere; 6h-8h fuori tatto; 24h in profondità |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 24h – illimitata   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Acquaragia   |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 17/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Antiruggine oleofenolica arancione

Cod. GAN615K0003

## NATURA E IMPIEGO

Pittura antiruggine a base di pigmenti organici atossici, fosfato di zinco, resina gliceroftalica, resina fenolica e olio di lino. Di eccellente potere anticorrosivo ed elevata copertura, viene consigliata nei cicli sintetici tradizionali per proteggere qualsiasi supporto in ferro e acciaio, esposto ad atmosfere mediamente aggressive. Eccellenti proprietà di adesione su ferro. Esente da cromo e piombo.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                     |
|-------------------------------------|---------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina oleofenolica |
| <i>Colore:</i>                      | Arancione           |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaca               |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,5-1,7             |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 79±4                |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 62±3                |

## SUPPORTO

**Superfici ferrose nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare due mani di prodotto a distanza di 24 h l'una dall'altra.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consiglia lo smalto Sirsintex, una o due mani.

**Superfici ferrose già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di prodotto sulle parti riportate a ferro ed eventualmente una seconda mano a distanza di 24 h. Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consiglia lo smalto Sirsintex, una o due mani.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | Rullo o pennello; spruzzo convenzionale                  |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 15-25% con acqua minerale o diluente per sintetici       |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                              |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 50µm   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 15 mq/l allo spessore consigliato                        |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 1-2h fuori polvere; 6h-8h fuori tatto; 24h in profondità |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 24h – illimitata   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Acquaragia   |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 17/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto X.T.R.

Smalto acrilico all'acqua per tubi

Cod. HAC300RC174 RAL3000; HAC311RC174 RAL3011

## NATURA E IMPIEGO

Smalto acrilico all'acqua monocomponente ideato per il rivestimento esterno di tubazioni. Il prodotto applicato a spruzzo essicca all'aria e in forno fino ad una temperatura massima di 80°C e ha un aspetto liscio e satinato; una volta asciutto mostra un'ottima adesione ai supporti ferrosi ed elevata durezza superficiale. Lo smalto offre protezione alla corrosione discreta.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                           |
|-------------------------------------|---------------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Acrilico-alchidico        |
| <i>Colore:</i>                      | Ral3000, Ral3011, Ral7020 |
| <i>Brillantezza:</i>                | Satinato                  |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,2-1,3                   |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 52±2                      |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 48±2                      |

## SUPPORTO

**Superfici ferrose nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare due mani di Antiruggine sintetica a distanza di 24 h l'una dall'altra.

**Superfici ferrose già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Spruzzo airmix, spruzzo convenzionale; rullo o pennello     |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 10-25%, a seconda del metodo di applicazione                |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                                 |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 40-60µm   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 10mq/l  |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 20' fuori polvere; 60-90' fuori tatto; 24-48h in profondità |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | /   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Acqua   |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 974883;  
[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto a forno all'acqua a.m.

Smalto melaminico all'acqua a forno per tubi

Cod. HAC311HK002 RAL3011

## NATURA E IMPIEGO

Fondo/finitura all'acqua, semilucido, inodore a forno. Prodotto verniciante a bassissimo contenuto di VOC. Lo smalto a forno è una pittura ad elevata copertura consigliata come primer o mano unica a finire nei cicli tradizionali per la protezione di qualsiasi manufatto in acciaio esposto in atmosfere mediamente aggressive. Ideale per il rivestimento a spruzzo di tubi, carpenteria generica, giunti, flange, palificazioni, curve, ecc.

Lo smalto una volta reticolato forma una pellicola protettiva avente buona resistenza meccanica ed alla formazione di ossidazione sul metallo sottostante.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                              |
|-------------------------------------|------------------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina poliesteri modificata |
| <i>Colore:</i>                      | Ral3011                      |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido                       |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,3-1,4                      |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 60±2                         |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 50±2                         |

## SUPPORTO

**Acciaio nuovo:** La superficie da trattare deve essere adeguatamente pulita al fine di eliminare eventuali tracce di sporco e deve risultare libera da oli e grassi ed ogni tipo di contaminante che possa compromettere l'adesione dello smalto al manufatto da proteggere. Possibilmente sabbare altrimenti eliminare ogni traccia di ruggine e calamina con spazzola meccanica o disco abrasivo. Depolverare accuratamente con getto di aria compressa deumidificata. Terminate le operazioni di preparazione del supporto applicare subito lo smalto.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Spruzzo airmix, spruzzo convenzionale; rullo o pennello |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 5-15%, a seconda del metodo di applicazione             |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                             |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 40-60µm   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 10mq/l  |
| <i>Essiccazione a +130/145°C:</i>        | 5' appassimento a T. amb, 20' in forno                  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | /   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Acqua   |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 974883;  
[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifraglass

Smalto uretanico monocomponente

Cod.: HSI600... su ordinazione

## NATURA E IMPIEGO

Finitura uretanica monocomponente, composta da resina gliceroftalica, resina alchidica modificata con isocianato alifatico, pigmenti stabili alla luce, solventi e additivi vari. Incredibilmente brillante per tutte le superfici. Di ottima resistenza in ambiente marino e di elevata solidità alla luce. L'eccellente dilatazione e la facilità con la quale si applica fanno sì che il prodotto sia gradito anche per lavorazioni in condizioni estreme. Viene consigliato per la verniciatura di manufatti in legno e metallo opportunamente preparati.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                                    |
|-------------------------------------|------------------------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina gliceroftalica uretanizzata |
| <i>Colore:</i>                      | Su ordinazione                     |
| <i>Tinteggio:</i>                   | /                                  |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido                             |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,2-1,3 a seconda del colore       |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 68±2% a seconda del colore         |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 55±2%                              |

## SUPPORTO

**Superfici metalliche nuove:** perfettamente pulita, asciutto, sgrassato, esente da ruggine e trattato con apposito fondo di protezione dalla ruggine. Applicare due mani di smalto Sifraglass a distanza di 18-24 h l'una dall'altra.

**Superfici metalliche già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di fondo prima di procedere con l'applicazione di due mani di smalto Sifraglass a distanza di 18-24 h l'una dall'altra.

**Legno nuovo:** su una superficie pulita, asciutta, stagionata e precedentemente trattata con una mano di impregnante tipo Sifraxil. Applicare dopo 24 h una mano di fondo e dopo 24 h due mani di smalto Sifraglass a distanza di 18-24 h l'una dall'altra.

**Legno già trattato:** asportare meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Stuccare le eventuali imperfezioni con apposito stucco, carteggiare e applicare una mano di fondo. Dopo 24 h applicare due mani di smalto Sifraglass a distanza di 18-24 h l'una dall'altra.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Pennello, rullo o spruzzo convenzionale                 |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 10-15% con diluente per sintetici o ragia minerale      |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                             |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 30µm  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 12-15 mq/l allo spessore consigliato                    |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 50' fuori polvere; 3h fuori tatto; 18-24h in profondità |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 24h   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Ragia minerale  |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



### COLORIFICIO SIFRA

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

.../... segue

---

### **MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA**

#### ***Manipolazione***

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

#### ***Magazzinaggio***

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

#### ***Indicazioni di sicurezza***

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



#### **COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Fondo antiruggine nitro ai fosfati

Cod. IAN210K0002; IAN210K0004; IAN210K0005; IAN210K2000; IAN210A6011; IAN210R1280

## NATURA E IMPIEGO

Prodotto formulato con resina gliceroftalica modificata con resina fenolica. Prodotto verniciante dotato di buon potere anticorrosivo e ottimo ancoraggio al supporto, si applica a spruzzo su strutture in ferro. Di buona adesione e copertura, è consigliato per l'applicazione in carpenteria, macchine utensili.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina gliceroftalica                      |
| <i>Colore:</i>                      | Grigio; giallo; rosso; nero; verde; bianco |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaco                                      |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,4-1,6                                    |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 74±4                                       |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 53±4                                       |

## SUPPORTO

**Superfici ferrose nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare due mani di prodotto a distanza di 24 h l'una dall'altra.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consiglia lo smalto Sirsintex RE o lo smalto Sifracell, una o due mani.

**Superfici ferrose già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di prodotto sulle parti riportate a ferro ed eventualmente una seconda mano a distanza di 24 h.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consiglia lo smalto Sirsintex RE o lo smalto Sifracell, una o due mani.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Spruzzo convenzionale; rullo o pennello per piccole superfici |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 15-25% con diluente per sintetici o diluente nitro            |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                                   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 50µm; range 50-70µm   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 10-12 mq/l allo spessore consigliato                          |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 10' fuori polvere; 20-30' fuori tatto; 90-120' in profondità  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 4h – illimitata   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Antiruggine RE

Cod. IAN214K0002; IAN214K0004; IAN214K0005; IAN214K2000; IAN214A6011; IAN214K1000

## NATURA E IMPIEGO

Prodotto formulato con resina gliceroftalica corto olio modificata e con fosfati di zinco. Consigliato nei cicli dove un fattore determinante per la buona uscita dei lavori sia la rapidità di essiccazione. Dotato di potere anticorrosivo e ottimo ancoraggio al supporto, si applica su strutture in ferro. Di buona adesione e copertura, è consigliato per l'applicazione a spruzzo in edilizia, carpenteria, macchine agricole e sovrastrutture di navi.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina gliceroftalica                      |
| <i>Colore:</i>                      | Grigio; giallo; rosso; nero; verde; bianco |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaco                                      |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,4-1,6                                    |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 74±4                                       |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 51±4                                       |

## SUPPORTO

**Superfici ferrose nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare due mani di prodotto a distanza di 24 h l'una dall'altra.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consiglia lo smalto Sirsintex RE, una o due mani.

**Superfici ferrose già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di prodotto sulle parti riportate a ferro ed eventualmente una seconda mano a distanza di 24 h.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consiglia lo smalto Sirsintex RE, una o due mani.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Spruzzo convenzionale; rullo o pennello per piccole superfici |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 15-25% con diluente per sintetici o diluente nitro;           |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                                   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 50µm  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 8-10 mq/l allo spessore consigliato                           |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 10' fuori polvere; 20-30' fuori tatto; 90-120' in profondità  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 4h – illimitata   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

**Manipolazione**  
Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

**Magazzinaggio**  
Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

**Indicazioni di sicurezza**  
Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Fondo epossidico MS

Cod. comp.A IFO196A7035

Cod. comp.B IFO190K0000

## NATURA E IMPIEGO

Fondo epossipoliamidico a due componenti; dotato di buon potere riempitivo per spessori medio-alti, fornisce un'eccellente adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata. Può essere sovraverniciato con qualunque tipo di prodotto. Ideale come mano di fondo per le applicazioni in cui è richiesta un'ottima resistenza all'invecchiamento in ambienti mediamente aggressivi.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina epossidica reticolata con polimero poliamminoamidico |
| <i>Colore:</i>                      | Grigio RAL7035  |
| <i>Brillantezza:</i>                | Satinato  |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,5-1,7<br>Comp.A + Comp.B: 1,35-1,45               |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 70±2<br>Comp.A + Comp.B: 69±4                       |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 45±2<br>Comp.A + Comp.B: 52±2                       |

## SUPPORTO

**Superficie ferrose nuove:** Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Carteggiare il fondo dopo 24h dall'applicazione, prima di procedere con lo smalto.

**Superfici ferrose già verniciata:** Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e quindi applicare una mano di Fondo epossidico. Carteggiare il fondo dopo 24h dall'applicazione, prima di procedere con lo smalto.

**Acciaio:** Effettuare un'accurata sabbatura e rendere il supporto perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine o calamina. Carteggiare il fondo dopo 24h dall'applicazione, prima di procedere con lo smalto.

**Lamiera zincata:** Pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o decapare la superficie prima di procedere con l'applicazione. Carteggiare il fondo dopo 24h dall'applicazione, prima di procedere con lo smalto.

**Alluminio e leghe leggere:** Pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o trattare la superficie prima di procedere. Carteggiare il fondo dopo 24 ore dall'applicazione prima di procedere con lo smalto.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo con apparecchiature airless, oppure a spruzzo convenzionale. Rullo o pennello per piccole superfici |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 70:30 in volume; 80:20 in peso  |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 2-3h  |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20% in peso con diluente per epossidici   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 30-50µm per mano; 60-80µm per applicazioni in cicli anticorrosivi   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 9-11 mq/l con spessore a secco di 50µm  |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 30' fuori polvere; 90-120' fuori tatto; 12-24h in profondità  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 8-12h; dopo le 72h irruvidire leggermente la superficie   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per epossidici o diluente nitro  |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Fondo epossivinilico 2k

Cod. comp.A IFO210K0500/K0002

Cod. comp.B IFO190K0000

## NATURA E IMPIEGO

Prodotto verniciante bicomponente a base di resine epossidiche e viniliche, reticolato con indurenti poliammidici. Viene utilizzato come mano di fondo per ferro e acciaio, anche galvanizzato, in quelle applicazioni in cui è richiesta un'elevata resistenza all'esposizione ad un ambiente fortemente aggressivo.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina epossidica e vinilica reticolata con polimero poliammino |
| <i>Colore:</i>                      | Bianco; grigio  |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaco   |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,3-1,4<br>Comp.A + Comp.B: 1,20-1,30                   |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 60±2<br>Comp.A + Comp.B: 60±4                           |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 45±2<br>Comp.A + Comp.B: 43±2                           |

## SUPPORTO

**Superfici ferrose nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare due mani di Antiruggine sintetica a distanza di 24 h l'una dall'altra.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consigliano smalti industriali epossidici o poliuretani a due componenti.

**Superfici ferrose già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di Antiruggine sintetica sulle parti riportate a ferro ed eventualmente una seconda mano a distanza di 24 h.

**Alluminio e leghe leggere, lamiera zincata:** Pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o trattare la superficie prima di procedere. Carteggiare il fondo dopo 24 ore dall'applicazione prima di procedere con lo smalto.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo con apparecchiature airless, oppure a spruzzo convenzionale. Rullo o pennello per piccole superfici |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 80:20 in volume; 83:17 (5:1) in peso  |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 2-3h  |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20% in peso con diluente per epossidici   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 30-50µm per mano; 60-80µm per applicazioni in cicli anticorrosivi   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 8-10 mq/l con spessore a secco di 50µm  |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 30' fuori polvere; 5-7h fuori tatto; 24-36h in profondità   |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 12-24h; dopo le 72h, irruvidire leggermente la superficie   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per epossidici o diluente nitro  |

Rev. 17/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

.../... segue

---

**MOVIMENTAZIONE,  
CONSERVAZIONE E  
SICUREZZA*****Manipolazione***

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

***Magazzinaggio***

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

***Indicazioni di sicurezza***

Consultare la scheda di sicurezza

Rev. 17/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835  
[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Fondo epossidico MS extra

Cod. comp.A IFO220A7035

Cod. comp.B IFO221R1860; in alternativa: IFO190K0000

## NATURA E IMPIEGO

Fondo epossipoliamidico a due componenti. Dotato di buon potere riempitivo per spessori medio-alti, fornisce un'eccellente adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata. Grazie al suo alto contenuto di pigmenti anticorrosivi (fosfato di zinco) è indicato per la manutenzione di strutture industriali in ambienti particolarmente aggressivi. Può essere sovra-verniciato con qualunque tipo di prodotto.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina epossidica reticolata con polimero poliamminoamidico |
| <i>Colore:</i>                      | Grigio RAL7035  |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaco   |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,4-1,6<br>Comp.A + Comp.B: 1,30-1,40               |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 72±2<br>Comp.A + Comp.B: 67±2                       |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 46±2<br>Comp.A + Comp.B: 49±2                       |

## SUPPORTO

**Superficie ferrose nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente

**Superfici ferrose già verniciata:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente.

**Acciaio:** Effettuare un'accurata sabbatura e rendere il supporto perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine o calamina.

**Lamiera zincata:** Pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o decapare la superficie prima di procedere con l'applicazione.

**Alluminio:** Pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o trattare la superficie prima di procedere.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo con apparecchiature airless, oppure a spruzzo convenzionale. Rullo o pennello per piccole superfici |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 70:30 in volume; 80:20 in peso  |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 2-3h  |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20% in peso con diluente per epossidici   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 30-50µm per mano; 60-80µm per applicazioni in cicli anticorrosivi   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 9-11 mq/l con spessore a secco di 50µm  |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 30' fuori polvere; 90-120' fuori tatto; 12-24h in profondità  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 8-12h; dopo le 72h irruvidire leggermente la superficie. Con temperature oltre i 25° è possibile sovraverniciare dopo 2 ore.  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per epossidici o diluente nitro  |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

.../... segue

---

**MOVIMENTAZIONE,  
CONSERVAZIONE E  
SICUREZZA*****Manipolazione***

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

***Magazzinaggio***

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

***Indicazioni di sicurezza***

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Fondo isolante nitro

Cod. IFO565K0002

## NATURA E IMPIEGO

Primer monocomponente nitro sintetico da utilizzare come mano di fondo per la verniciatura di manufatti in ferro, carteggiabile e di elevato potere riempitivo. Viene di conseguenza indicato nella carpenteria metallica e nella pitturazione di macchine industriali e autoveicoli. Essendo a rapida essiccazione, è molto utile nei cicli di verniciatura rapidi, ma che presentino, allo stesso tempo, un grado di finitura durevole.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                |
|-------------------------------------|----------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Nitrocellulosa |
| <i>Colore:</i>                      | Grigio         |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaco          |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,1-1,2        |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 52±2           |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 35±2           |

## SUPPORTO

**Superficie ferrose nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare poi una mano di fondo nitro opportunamente diluito.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consigliano smalti industriali come Sifracell o Sirsintex RE.

**Superfici ferrose già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare poi una mano di fondo nitro opportunamente diluito.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Spruzzo convenzionale                                   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 40-50% con diluente per sintetici o diluente nitro      |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                             |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 30µm  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 12-15 mq/l allo spessore consigliato                    |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 10' fuori polvere; 20-30' fuori tatto; 2h carteggiabile |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 1-2h – illimitata                                       |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Fondo acriluretano 2k

Cod. comp.A IFO577A7035

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

## NATURA E IMPIEGO

Prodotto verniciante acriluretano bicomponente a base di resine poliuretatiche e polimeri isocianici, con buona adesione su superfici in acciaio, ferro e lamiera zincata. Sovraverniciabile, si distingue per facilità di applicazione e rapidità in essiccazione. È un fondo ideale per la verniciatura di manufatti industriali di pregio, per cui è necessaria una preparazione ottimale del supporto per fornire una base di ancoraggio uniforme alla finitura.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina poliuretano reticolata con isocianato aromatico-alifatico |
| <i>Colore:</i>                      | Grigio RAL7035   |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaco  |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,4-1,5<br>Comp.A + Comp.B: 1,3-1,4                      |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 72±2<br>Comp.A + Comp.B: 63±4                            |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 52±2<br>Comp.A + Comp.B: 45±2                            |

## SUPPORTO

**Superficie ferrose nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare poi una mano di fondo acriluretano opportunamente diluito.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consigliano smalti industriali come Sifracell o Sifrapur.

**Superfici ferrose già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare poi una mano di fondo acriluretano opportunamente diluito.

**Alluminio, leghe leggere e lamiera zincata:** Pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o decapare la superficie prima di procedere con l'applicazione. Verificare l'adesione su una parte di supporto prima di procedere con il lavoro.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo con apparecchiature airless, oppure a spruzzo convenzionale. Rullo o pennello per piccole superfici |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 5:1 in peso   |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 2-3h  |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20% in peso con diluente per poliuretano  |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 10°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 30-50µm per mano  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 14-17mq/l con spessore a secco di 50µm  |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 30' fuori polvere; 90-120' fuori tatto; 6-8h carteggiabile  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 6-8h  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per poliuretano o diluente nitro   |

Rev. 17/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza

Rev. 17/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Fondo acriluretano A/D 2k

Cod. comp.A IFO577R4369/R4441/R4478

Cod. comp.B JSI602R1775

## NATURA E IMPIEGO

Prodotto verniciante acriluretano bicomponente a base di resine acriliche ossidrilate e polimeri isocianici, con eccellente adesione su superfici in acciaio, ferro, lamiera zincata, alluminio e sue leghe.

Rapido in essiccazione, facilmente carteggiabile e sovra verniciabile in tempi rapidi, è il fondo ideale per l'industria leggera e la carrozzeria industriale, dove è richiesta una base di ancoraggio uniforme prima di applicare una finitura di pregio. Inoltre, la presenza di pigmenti anticorrosivi garantisce una discreta resistenza alla corrosione in ambienti non particolarmente aggressivi.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina acrilica reticolata con isocianato aromatico-alifatico |
| <i>Colore:</i>                      | Grigio RAL7035  |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaco   |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,4-1,5<br>Comp.A + Comp.B: 1,3-1,4                   |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 72±2<br>Comp.A + Comp.B: 65±4                         |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 52±2<br>Comp.A + Comp.B: 45±2                         |

## SUPPORTO

**Superficie ferrose nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare poi una mano di fondo acriluretano opportunamente diluito.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consigliano smalti industriali come Sifracell o Sifrapur.

**Superfici ferrose già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare poi una mano di fondo acriluretano opportunamente diluito.

**Alluminio, leghe leggere e lamiera zincata:** Pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o decapare la superficie prima di procedere con l'applicazione. Verificare l'adesione su una parte di supporto prima di procedere con il lavoro.

**ABS:** spolverare e pulire la superficie con dell'alcol; asciugare e applicare il prodotto.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo con apparecchiature airless, oppure a spruzzo convenzionale. Rullo o pennello per piccole superfici |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 85:15 in peso; 83:17 (5:1) in volume  |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 2-3h  |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20% in peso con diluente per poliuretano  |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 10°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 30-50µm per mano  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 14-17mq/l con spessore a secco di 50µm  |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 30' fuori polvere; 90-120' fuori tatto; 6-8h carteggiabile  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 6-8h  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per poliuretano o diluente nitro   |

Rev. 17/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Fondo acriluretano Perfetto HS418

Fondo acrilico bicomponente di pregio ad alto solido

Cod. comp.A IFO590RC039/IFO577RC039/IFO590R5368

Cod. comp.B JSI321RC040

## NATURA E IMPIEGO

Fondo di natura acriluretana, in solvente organico, formulato con resine acriliche ossidrilate da miscelare al momento dell'uso con induritore isocianico alifatico. Possiede elevato residuo solido, che permette di rientrare nelle normative che regolamentano la percentuale di solvente volatile al momento dell'utilizzo. E' impiegato come fondo per cicli di pregio nel settore della carrozzeria, possedendo ottime caratteristiche di adesione al supporto, rapidità di essiccazione e carteggiabilità. Può essere impiegato anche nel settore dell'industria generica o come fondo riempitivo e per alcuni tipi di materie plastiche.

Adatto alla riverniciatura con basi opache più trasparente acriluretano o direttamente con smalto acriluretano.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina acrilica reticolata con isocianato alifatico |
| <i>Colore:</i>                      | Grigio RAL7035                                      |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaco   |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,4-1,5<br>Comp.A + Comp.B: 1,3-1,4         |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 67±2<br>Comp.A + Comp.B: 75±2               |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 45±2<br>Comp.A + Comp.B: 54±2               |

## SUPPORTO

**Superficie ferrose nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare poi una mano di fondo acriluretano opportunamente diluito.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consigliano smalti industriali come Sifracell o Sifrapur.

**Superfici ferrose già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare poi una mano di fondo acriluretano opportunamente diluito.

**Alluminio, leghe leggere e lamiera zincata:** pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o decapare la superficie prima di procedere con l'applicazione. Verificare l'adesione su una parte di supporto prima di procedere con il lavoro.

**ABS:** spolverare e pulire la superficie con dell'alcol; asciugare e applicare il prodotto.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo con apparecchiature airless, oppure a spruzzo convenzionale. Rullo o pennello per piccole superfici |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 87:13 in peso; 83:17 (5:1) in volume  |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 2-3h  |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20% in peso con diluente per poliuretani  |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 10°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 30-50µm per mano  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 14-17mq/l con spessore a secco di 50µm  |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 30' fuori polvere; 90-120' fuori tatto; 5-6h carteggiabile  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 6-8h  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per poliuretani o diluente nitro   |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Fondo acriluretanico Perfetto HS

Fondo acrilico bicomponente di pregio ad alto solido

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Primer butirralico

Cod. IPR010K0500; IPR010K1500; IPR010A7035

## NATURA E IMPIEGO

Primer a rapida essiccazione di natura polivinilbutirralica utilizzato per la protezione di superfici in ferro, acciaio, alluminio e lamiera zincata, poiché dotato di ottime proprietà di adesione su tali superfici. Costituisce una solida superficie di ancoraggio per le mani successive, sia che si tratti di prodotti a solvente che all'acqua.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                               |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resine polivinil-butirraliche |
| <i>Colore:</i>                      | Bianco; nero; grigio          |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaca                         |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,05-1,15                     |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 40±3                          |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 26±3                          |

## SUPPORTO

**Superficie ferrose nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbiare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare poi una mano di primer butirralico opportunamente diluito.

**Superfici ferrose già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare poi una mano di primer butirralico opportunamente diluito.

**Alluminio, leghe leggere e lamiera zincata:** pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o decapare la superficie prima di procedere con l'applicazione.

**ABS:** spolverare e pulire la superficie con dell'alcol; asciugare e applicare il prodotto.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | Spruzzo convenzionale                                      |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 50% con diluente nitro antinebbia                          |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                                |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 30µm   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 7-10mq/l allo spessore consigliato                         |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 5' fuori polvere; 20-30' fuori tatto; 24-36h in profondità |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 24h – illimitata   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro   |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Zincante a freddo

Pittura zincante monocomponente

Codice IZI000K0002

## NATURA E IMPIEGO

Rivestimento metallico monocomponente a base di zinco in polvere ed estere epossidico, adatto come primer per la verniciatura di ferro o acciaio. Grazie alla sua composizione, offre un'ottima resistenza alla corrosione in ambienti di media aggressività, con il vantaggio di essere un prodotto monocomponente e di non richiedere la sabbiatura del supporto. È sovraverniciabile con qualunque tipo finitura industriale.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                               |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resine epossidiche modificate |
| <i>Colore:</i>                      | Grigio zinco                  |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaco                         |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 2,5-3,0                       |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 82±3                          |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 50±3                          |

## SUPPORTO

**Superficie ferrose nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbiare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare poi una mano di prodotto opportunamente diluito.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consigliano smalti industriali come Sifracell, Sirsintex RE o Sifrapur.

**Superfici ferrose già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare poi una mano di prodotto opportunamente diluito.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo con apparecchiature airless o spruzzo convenzionale; rullo o pennello solo per piccole superfici |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 15-20% con diluente per epossidici o diluente nitro  |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point  |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 50µm; max. 80µm  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 9-11mq/l allo spessore consigliato   |
| <i>Essidicazione a +20°C:</i>            | 30' fuori polvere; 4-6h fuori tatto; 12-24h in profondità  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 24h – illimitata   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per epossidici o diluente nitro   |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 17/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggetti al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Zincante inorganico

Pittura zincante a base di etilsilicato e zinco in polvere

Cod. comp.A IZI100K0000

Cod. comp.B IZI101K0002

## NATURA E IMPIEGO

Rivestimento autoindurente ricco di zinco a base di etilsilicato idrolizzato, dotato di eccellenti proprietà anticorrosive anche sugli spigoli e sui punti difettosi delle superfici da proteggere, grazie all'effetto protettivo catodico e all'effetto autosigillante. Per queste sue caratteristiche è il fondo ideale nei cicli anti-corrosivi su acciaio sabbiato.

Inoltre, data la natura dei principali componenti in formula, lo zincante inorganico resiste all'esposizione in continuo al calore fino ad una temperatura di 400°C; è dunque l'unico fondo opportuno per smalti silicnici 600°C e prima scelta come primer per smalti acril-silicnici 300°C.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Etilsilicato                                |
| <i>Colore:</i>                      | Grigio zinco                                |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaco                                       |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 0,9-1,0<br>Comp.A + Comp.B: 6,5-7,0 |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 20±2<br>Comp.A + Comp.B: 86±2       |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 20±2<br>Comp.A + Comp.B: 60±2       |

## SUPPORTO

**Acciaio nuovo:** La superficie deve essere accuratamente sgrassata e sabbiata (Sa 3); rimuovere ogni residuo di sabbiatura, tracce di ruggine o calamina prima di procedere con l'applicazione.

Applicare in mano unica, con spessori a umido inferiori a 100µm.

**Acciaio già trattato:** La superficie deve essere accuratamente sgrassata e sabbiata (Sa 3), rimuovendo ogni traccia della verniciatura precedente. Eliminare residui di sabbiatura, tracce di ruggine o calamina prima di procedere con l'applicazione.

Applicare in mano unica, con spessori a umido inferiori a 100µm.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo con apparecchiature airless (30:1 minimo), oppure a spruzzo convenzionale. Rullo o pennello per piccole superfici |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 10 l comp.A + 25kg comp.B (74:26 in volume; 27:73 in peso)  |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 6h circa  |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | Pronto all'uso  |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 30-50µm per mano; 60-80µm per applicazioni in cicli anticorrosivi   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 8 mq/l con spessore a secco di 50µm   |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 15' fuori polvere; 1h fuori tatto; 12-36h reticolazione completa  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 24-36h, previa rimozione dei Sali di zinco dalla superficie   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluyente nitro   |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Zincante inorganico

Pittura zincante a base di etilsilicato e zinco in polvere

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835  
[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Zincoflex Sifra

Fondo ancorante per lamiera zincata

Cod. IZI900K0004

## NATURA E IMPIEGO

Fondo monocomponente da utilizzare come primer promotore di adesione su lamiera zincata e alluminio.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                 |
|-------------------------------------|-----------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina vinilica |
| <i>Colore:</i>                      | Grigio          |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaca           |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,1-1,2         |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 50±3            |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 40±2            |

## SUPPORTO

**Lamiera zincata nuova:** Pulire, sgrassare e asciugare perfettamente il supporto prima di procedere con l'applicazione.

**Lamiera zincata già trattata:** Asportare meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Stuccare eventuali imperfezioni con stucco idoneo, carteggiare e quindi applicare la prima mano di Zincoflex.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Spruzzo convenzionale                                       |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 10-15% con diluente nitro antinebbia                        |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                                 |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 20µm; max. 50µm   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 16-18 mq/l allo spessore consigliato                        |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 15' fuori polvere; 1h fuori tatto; 8h essiccazione completa |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 8h – illimitata   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Zincante epossidico

Zincante epossidico a due componenti

Cod. comp.A IZI909K0002

Cod. comp.B IZI911K0000

## NATURA E IMPIEGO

Rivestimento metallico a due componenti a base di zinco in polvere, che viene utilizzato come antiruggine su superfici di acciaio sabbiato. Grazie al contenuto di zinco offre un'ottima protezione anticorrosiva. Come lo zincante inorganico, è primer privilegiato per i cicli anticorrosivi di lunga resistenza; è richiesta la sabbiatura del supporto.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina epossidica                           |
| <i>Colore:</i>                      | Grigio zinco                                |
| <i>Brillantezza:</i>                | Opaco                                       |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 3,0-3,1<br>Comp.A + Comp.B: 2,8-2,9 |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 86±2<br>Comp.A + Comp.B: 82±3       |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 55±2<br>Comp.A + Comp.B: 59±2       |

## SUPPORTO

**Acciaio nuovo:** La superficie deve essere accuratamente sgrassata e sabbiata (Sa 2,5); rimuovere ogni residuo di sabbiatura, tracce di ruggine o calamina prima di procedere con l'applicazione.

**Acciaio già trattato:** La superficie deve essere accuratamente sgrassata e sabbiata (Sa 2,5), rimuovendo ogni traccia della verniciatura precedente. Eliminare residui di sabbiatura, tracce di ruggine o calamina prima di procedere con l'applicazione.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo con apparecchiature airless (30:1 minimo), oppure a spruzzo convenzionale. Rullo o pennello per piccole superfici |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 75:25 in volume; 10:1 in peso   |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 6h circa  |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 0-10% con diluente per epossidici   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 30-50µm per mano; 60-80µm per applicazioni in cicli anticorrosivi   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 9-11 mq/l con spessore a secco di 50µm  |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 30' fuori polvere; 4-6h fuori tatto; 12-24h reticolazione completa  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 24h   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro o diluente per epossidici  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Fondo epossidico U.H.S

Fondo epossidico a due componenti a bassissimo contenuto di solvente

JEP...RC105 comp.A  
JEP000RC106 comp.B

## NATURA E IMPIEGO

Prodotto a base di resina epossidica con indurente. Il prodotto tecnologicamente innovativo risponde alle attuali necessità normative di contenere l'emissione di sostanze organiche volatili (VOC) in fase di applicazione a spruzzo ed abbina eccellenti caratteristiche di applicabilità ad un'ottima protezione dalla corrosione e resistenza chimica.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                                       |
|-------------------------------------|---------------------------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina epossidica e                   |
| <i>Colore:</i>                      | Grigio                                |
| <i>Brillantezza:</i>                | Satinato                              |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,5±0,05<br>Comp.A + Comp.B:  |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 90±2<br>Comp.A + Comp.B: 95±2 |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 77±2<br>Comp.A + Comp.B: 93±2 |

## SUPPORTO

**Ferro nuovo:** perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine, applicare una mano di Fondo epossidico UHS e carteggiare dopo 24 ore prima di concludere il ciclo con smalti desiderati.

Per le applicazioni anticorrosive è richiesta la sabbiatura al grado SA 2,5.

**Ferro già trattato:** vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e quindi applicare una mano di Fondo epossidico UHS. Successivamente carteggiare di nuovo a distanza di 24 h e concludere il ciclo con smalti desiderati.

**Alluminio, leghe leggere, lamiera zincata:** sgrassare accuratamente le superfici finchè non si trovino in buono stato. Applicare una mano di Fondo epossidico UHS e carteggiare dopo 24 h, prima di concludere il ciclo con uno smalto desiderato.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo con apparecchiatura airless, oppure a spruzzo ad aria tradizionale |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 80:20 in peso  |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 2h   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 10-20% in peso con diluente per epossidici   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point  |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 80-120µm DFT   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 7-9mq allo spessore consigliato  |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 20' fuori polvere, 40-60' fuori tatto  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | min. 1h; max. 24h  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per epossidici o nitro  |

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Fondo epossidico U.H.S

Fondo epossidico a due componenti a bassissimo contenuto di solvente

.../... segue

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### **Manipolazione**

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### **Magazzinaggio**

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### **Indicazioni di sicurezza**

Consultare la scheda di sicurezza

Rev. 17/07/2017 - Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



### **COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Fondo/Smalto EP HS

Rosso Ossido

COMP.A Cod. JEP030RC000

COMP.B Cod. JEP031RC000

## NATURA E IMPIEGO

Prodotto epossidico altosolido, applicabile ad alti spessori. Grazie alle sfere di vetro presenti nel prodotto quest'ultimo risulta molto resistente al graffio e all'abrasione. Può essere utilizzato come fondo, intermedio finitura o manounica.

Il rivestimento forma una pellicola dura, compatta, resistente in ambienti aggressivi.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                                      |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Pliammidoamminico                    |
| <i>Colore:</i>                      | Rosso Ossido o a richiesta           |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,6-1,7<br>Comp.B: 0,90-1,00 |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | A+B: 88±5                            |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | A+B: 80±5                            |

## SUPPORTO

**Superfici ferrose nuove:** Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine.

**Acciaio:** Sabbiatura minima Grado SA 2 1/2 secondo ISO 8501/1.

**Lamiera zincata:** Pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o decapare la superficie prima di procedere con l'applicazione. Carteggiare il fondo dopo 24h dall'applicazione, prima di procedere con lo smalto.

**Calcestruzzo:** Libero da oli, grassi e qualsiasi contaminante. Completamente stagionato, leggermente irruvidito e depolverato. Perfettamente asciutto e libero da umidità; quindi idoneamente primerizzato

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo con apparecchiature airless, oppure a spruzzo convenzionale. Rullo o pennello per piccole superfici |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 80:20 in volume; 85:15 in peso  |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 10-15% in peso con diluente per epossidici.   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | +15°C / +40°C (min.5°C)   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | +5/+40°C e comunque maggiore di 3/5°C del dew point.  |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 300µm per mano; min. 200 / max. 400 micron.   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 3-4mq/l con spessore 250µm  |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 1h fuori polvere; 5-7' fuori tatto; 24-36h in profondità  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 12-24h; dopo le 72h, irruvidire leggermente la superficie   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 04/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto epossidico HS per pavimenti HV

Smalto epossidico a due componenti alto solido per pavimenti; alta viscosità

Cod. comp.A JEP400..... su ordinazione, oltre 500kg

Cod. Comp.A TN5532..... su richiesta, da converter

Cod. comp.B JEP412K0000

## NATURA E IMPIEGO

Smalto epossidico a due componenti, con ottime caratteristiche di resistenza ad alcali, oli minerali, acqua salmastra e acqua dolce. Viene indicato per la verniciatura di pavimenti in calcestruzzo, dove viene richiesta un'elevata resistenza agli agenti chimici.

Il prodotto è ad altissimo solido e permette di realizzare spessori fino a 250µm per mano; l'indurente permette una reticolazione ottimale anche a basse temperature, mostrando una bassissima tendenza alla carbonatazione.

Il film che si ottiene è brillante e estremamente duro, caratteristica che lo rende molto resistente all'abrasione.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina epossidica reticolata con polimero poliamminico |
| <i>Colore:</i>                      | A richiesta  |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido   |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,4-1,7<br>Comp.A + Comp.B: 0,9-1,0            |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: ±2<br>Comp.A + Comp.B: 90±2                    |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: ±2<br>Comp.A + Comp.B: 83±2                    |

## SUPPORTO

**Calcestruzzo:** il supporto dev'essere preventivamente trattato con il nostro Fondo epossidico a due componenti o con primer epossidico trasparente. Successivamente applicare la prima mano di Smalto epossidico diluito al 15-20% e, a distanza di 24-48 h, una seconda mano, diluita al 5-10% con un diluente per smalti epossidici.

Se il pavimento fosse esposto ai raggi UV, si consiglia l'applicazione di una finitura poliuretanica o acrilica adeguata.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | Spatola o attrezzatura professionale   |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 83:17 (5:1) in peso; 75:25 in volume   |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 15-25'   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 15-20% in peso con diluente per epossidici per la prima mano. 0-5% per la mano finale o se si è applicato un fondo impregnante come prima mano |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point  |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 150-250µm per mano   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 1,5-2,5 mq/l con spessore a secco di 200µm   |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 1h fuori polvere; 8-12h fuori tatto; 24-48h in profondità  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 24-48h   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per epossidici o diluente nitro   |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto epossidico HS per pavimenti

Smalto epossidico a due componenti alto solido per pavimenti

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto epossidico HS per pavimenti

Smalto epossidico a due componenti alto solido per pavimenti

Cod. comp.A JEP400..... su ordinazione, oltre 500kg

Cod. Comp.A TN5532..... su richiesta, da converter

Cod. comp.B JEP412R5582

## NATURA E IMPIEGO

Smalto epossidico a due componenti, con ottime caratteristiche di resistenza ad alcali, oli minerali, acqua salmastra e acqua dolce. Viene indicato per la verniciatura di pavimenti in calcestruzzo, dove viene richiesta un'elevata resistenza agli agenti chimici.

Il prodotto è ad altissimo solido e permette di realizzare spessori fino a 250µm per mano; l'indurente permette una reticolazione ottimale anche a basse temperature, mostrando una bassissima tendenza alla carbonatazione.

Il film che si ottiene è brillante e estremamente duro, caratteristica che lo rende molto resistente all'abrasione.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina epossidica reticolata con polimero poliamminico |
| <i>Colore:</i>                      | A richiesta  |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido   |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,4-1,7<br>Comp.A + Comp.B: 0,9-1,0            |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: ±2<br>Comp.A + Comp.B: 90±2                    |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: ±2<br>Comp.A + Comp.B: 83±2                    |

## SUPPORTO

**Calcestruzzo:** il supporto dev'essere preventivamente trattato con il nostro Fondo epossidico a due componenti o con primer epossidico trasparente. Successivamente applicare la prima mano di Smalto epossidico diluito al 15-20% e, a distanza di 24-48 h, una seconda mano, diluita al 5-10% con un diluente per smalti epossidici.

Se il pavimento fosse esposto ai raggi UV, si consiglia l'applicazione di una finitura poliuretanica o acrilica adeguata.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | A spruzzo con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo  |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 83:17 (5:1) in peso; 75:25 in volume   |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 15-25'   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 15-20% in peso con diluente per epossidici per la prima mano. 0-5% per la mano finale o se si è applicato un fondo impregnante come prima mano |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point  |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 150-250µm per mano   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 1,5-2,5 mq/l con spessore a secco di 200µm   |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 1h fuori polvere; 8-12h fuori tatto; 24-48h in profondità  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 24-48h   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per epossidici o diluente nitro   |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto epossidico HS per pavimenti

Smalto epossidico a due componenti alto solido per pavimenti

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto epossidico HS per pavimenti LV

Smalto epossidico a due componenti alto solido per pavimenti; bassa viscosità

Cod. comp.A JEP450..... su ordinazione, oltre 500kg

Cod. Comp.A TN5532..... su richiesta, da converter

Cod. comp.B JEP412K0000

## NATURA E IMPIEGO

Smalto epossidico a due componenti, con ottime caratteristiche di resistenza ad alcali, oli minerali, acqua salmastra e acqua dolce. Viene indicato per la verniciatura di pavimenti in calcestruzzo, dove viene richiesta un'elevata resistenza agli agenti chimici.

Il prodotto è ad altissimo solido e permette di realizzare spessori fino a 250µm per mano; l'indurente permette una reticolazione ottimale anche a basse temperature, mostrando una bassissima tendenza alla carbonatazione.

Il film che si ottiene è brillante e estremamente duro, caratteristica che lo rende molto resistente all'abrasione.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina epossidica reticolata con polimero poliamminico |
| <i>Colore:</i>                      | A richiesta  |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido   |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,4-1,7<br>Comp.A + Comp.B: 0,9-1,0            |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: ±2<br>Comp.A + Comp.B: 90±2                    |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: ±2<br>Comp.A + Comp.B: 83±2                    |

## SUPPORTO

**Calcestruzzo:** il supporto dev'essere preventivamente trattato con il nostro Fondo epossidico a due componenti o con primer epossidico trasparente. Successivamente applicare la prima mano di Smalto epossidico diluito al 15-20% e, a distanza di 24-48 h, una seconda mano, diluita al 5-10% con un diluente per smalti epossidici.

Se il pavimento fosse esposto ai raggi UV, si consiglia l'applicazione di una finitura poliuretanica o acrilica adeguata.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | Rullo o spruzzo, con apparecchiatura professionale   |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 83:17 (5:1) in peso; 75:25 in volume   |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 15-25'   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 15-20% in peso con diluente per epossidici per la prima mano. 0-5% per la mano finale o se si è applicato un fondo impregnante come prima mano |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point  |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 150-250µm per mano   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 1,5-2,5 mq/l con spessore a secco di 200µm   |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 1h fuori polvere; 8-12h fuori tatto; 24-48h in profondità  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 24-48h   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per epossidici o diluente nitro   |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto epossidico HS per pavimenti LV

Smalto epossidico a due componenti alto solido per pavimenti; bassa viscosità

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



### **COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifraepox

Smalto epossidico a due componenti

Cod. comp.A JEP505K0500, a magazzino

Cod. Comp.A JEP505...../TN1640..... su ordinazione

Cod. comp.B JEP507K0000

## NATURA E IMPIEGO

Smalto epossidico a due componenti, con ottime caratteristiche di resistenza ad alcali, oli minerali, acqua salmastra e dolce, muffe. Viene indicato per la verniciatura di strutture metalliche in genere, dove viene richiesta un'elevata e duratura protezione anticorrosiva, poiché è dotato di una notevole resistenza alla corrosione e all'abrasione. Disponibile sia in versione lucida che in versione satinata.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina epossidica reticolata con polimero poliamminoammidico |
| <i>Colore:</i>                      | Bianco; altre tinte a richiesta                              |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido; satinato   |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,3-1,5<br>Comp.A + Comp.B: 1,35-1,45                |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 68±2<br>Comp.A + Comp.B: 56±3                        |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 54±2<br>Comp.A + Comp.B: 39±2                        |

## SUPPORTO

**Superficie ferrose nuove:** Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Applicare una mano di fondo appropriato (Fondo epossidico MS o antiruggine, a seconda delle resistenze desiderate), prima di procedere con lo smalto.

**Superfici ferrose già verniciata:** Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e applicare una mano di fondo appropriato (Fondo epossidico MS o antiruggine, a seconda delle resistenze desiderate), prima di procedere con lo smalto.

**Acciaio:** Effettuare un'accurata sabbatura e rendere il supporto perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine o calamina. Carteggiare e applicare una mano di fondo appropriato (Fondo epossidico MS o antiruggine, a seconda delle resistenze desiderate), prima di procedere con lo smalto.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello per piccole superfici                         |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 66:33 (2:1) in peso; 60:40 in volume   |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 2-3h   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20% in peso con diluente per epossidici  |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point  |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 40-60µm per mano;  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 7-9 mq/l con spessore a secco di 50µm<br>A +20°C: 30' fuori polvere. Indurimento in profondità in 12-24 h in funzione della temperatura esterna. |
| <i>Essiccazione:</i>                     | Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 8-12h; dopo le 72h, irruvidire leggermente la superficie   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per epossidici o diluente nitro   |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

.../... segue

---

### MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

#### **Manipolazione**

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

#### **Magazzinaggio**

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

#### **Indicazioni di sicurezza**

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifraepox gofrato

Smalto epossidico a due componenti gofrato

Cod. comp.A JEP517K0500 a magazzino

Cod. Comp.A JEP517...../TN1780..... su ordinazione

Cod. comp.B JEP517K0000

## NATURA E IMPIEGO

Smalto epossidico a due componenti gofrato lucido, con ottime caratteristiche di resistenza ad alcali, oli minerali, acqua salmastra e dolce e muffe ed elevate adesione, elasticità e resistenza chimica. Viene particolarmente indicato per la verniciatura di apparecchiature industriali e strutture metalliche in genere, ove sia richiesta una particolare resistenza agli aggressivi chimici.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina epossidica reticolata con polimero poliamminoammidico |
| <i>Colore:</i>                      | Bianco; altri colori a richiesta                             |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido   |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,4-1,5<br>Comp.A + Comp.B: 1,3-1,4                  |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: $\pm 2$<br>Comp.A + Comp.B: 65 $\pm 4$               |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: $\pm 2$<br>Comp.A + Comp.B: 47 $\pm 2$               |

## SUPPORTO

**Superficie ferrose nuove:** Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Applicare una mano di fondo appropriato (Fondo epossidico MS o antiruggine, a seconda delle resistenze desiderate), prima di procedere con lo smalto.

**Superfici ferrose già verniciata:** Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e applicare una mano di fondo appropriato (Fondo epossidico MS o antiruggine, a seconda delle resistenze desiderate), prima di procedere con lo smalto.

**Acciaio:** Effettuare un'accurata sabbiatura e rendere il supporto perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine o calamina. Carteggiare e applicare una mano di fondo appropriato (Fondo epossidico MS o antiruggine, a seconda delle resistenze desiderate), prima di procedere con lo smalto.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                                   | A spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less  |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>                       | 83:17 (5:1) in peso; 75:25 in volume  |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                                | 2-3h  |
| <i>Diluizione (%):</i>                                 | Pronto uso; massimo 2-5% in peso con diluente per epossidici  |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i>               | > 5°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>                  | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>                           | <80%  |
| <i>Spessore consigliato (<math>\mu\text{m}</math>)</i> | 40-60 $\mu\text{m}$ per mano;   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>                            | 8-10 mq/l con spessore a secco di 50 $\mu\text{m}$<br>A +20°C: 30' fuori polvere. Indurimento in profondità in 12-24 h in funzione della temperatura esterna. |
| <i>Essiccazione:</i>                                   | Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti; attendere 15' prima di inserire il supporto nel forno                                |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                              | 8-12h; dopo le 72h, irruvidire leggermente la superficie  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                               | Diluente per epossidici o diluente nitro  |

Rev. 17/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifraepox goffrato

Smalto epossidico a due componenti goffrato

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### **Manipolazione**

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### **Magazzinaggio**

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### **Indicazioni di sicurezza**

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto epossivinilico

Smalto epossivinilico a due componenti

Cod. comp.A JEP517..... su ordinazione

Cod. comp.B JEP507K0000

## NATURA E IMPIEGO

Prodotto verniciante a due componenti a base di resina epossidica, resina vinilica, plastificanti insaponificabili e addotto epossipoliamidico, adatto come finitura per cicli di verniciatura dove siano richieste particolari doti di essiccazione, durezza e resistenza agli aggressivi chimici. Viene indicato per superfici metalliche in genere.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina epossidica e viniica                 |
| <i>Colore:</i>                      | A richiesta                                 |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido                                      |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,3-1,4<br>Comp.A + Comp.B: 1,2-1,3 |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 60±2<br>Comp.A + Comp.B: 53±3       |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 44±2<br>Comp.A + Comp.B: 36±2       |

## SUPPORTO

**Superficie ferrose nuove:** Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Applicare una mano di fondo appropriato (Fondo epossidico MS o antiruggine, a seconda delle resistenze desiderate), prima di procedere con lo smalto.

**Superfici ferrose già verniciate:** Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e applicare una mano di fondo appropriato (Fondo epossidico MS o antiruggine, a seconda delle resistenze desiderate), prima di procedere con lo smalto.

**Acciaio:** Effettuare un'accurata sabbiatura e rendere il supporto perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine o calamina. Carteggiare e applicare una mano di fondo appropriato (Fondo epossidico MS o antiruggine, a seconda delle resistenze desiderate), prima di procedere con lo smalto.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello per piccole superfici                         |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 75:25 in peso; 60:40 in volume   |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 2-3h   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20% in peso con diluente per epossidici  |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point  |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 40-60µm per mano   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 6-8 mq/l con spessore a secco di 50µm<br>A +20°C: 30' fuori polvere. Indurimento in profondità in 12-24 h in funzione della temperatura esterna. |
| <i>Essiccazione:</i>                     | Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 8-12h; dopo le 72h, irruvidire leggermente la superficie   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per epossidici o diluente nitro   |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto epossidico atossico

Smalto epossidico a due componenti per contatto alimentare

Cod. comp.A JEP540K0500 a magazzino

Cod. comp.B JEP530K0000

## NATURA E IMPIEGO

Prodotto epossidico alto solido, libero da solventi aromatici, utilizzato come rivestimento interno di tubi, serbatoi in acciaio o calcestruzzo, idoneo al contatto e stoccaggio con acqua potabile o da potabilizzare. Il rivestimento forma una pellicola dura, compatta, atossica, altamente resistente all'acqua. Resiste a soluzioni mediamente aggressive, come soluzioni acide all'1% in H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> o basiche all'1% in NaOH ed è pertanto idoneo anche per trasporto di acque di scarico (fognature).

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina epossidica reticolata con polimero poliamminico |
| <i>Colore:</i>                      | Bianco; giallo   |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido   |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A:<br>Comp.A + Comp.B: 1,5-1,6                    |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 97±2<br>Comp.A + Comp.B: 96±2                  |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 96±2<br>Comp.A + Comp.B: 93±2                  |

## SUPPORTO

**Acciaio:** Sabbiatura minima Grado SA 2.5 secondo ISO 8501/1 per acciaio con rugosità minima Rz DIN 60 - 70 micron.

**Calcestruzzo:** libero da oli, grassi e qualsiasi contaminante. Completamente stagionato, leggermente irruvidito e depolverato. Perfettamente asciutto e libero da umidità; quindi idoneamente primerizzato.

**Superfici di altra natura:** devono essere idoneamente pulite, preparate, asciutte e primerizzate.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Bi-mixer o pompa air-less con rapporto di compressione 60:1; diametro ugello 0,015-0,020 pollici. Pennello o rullo per ritocchi o piccole superfici |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 71,4 : 28,6 in peso; 70:30 in volume  |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 75'-105'  |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | Pronto uso  |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 300µm per mano; max. 500µm  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 4-5mq/l con spessore a secco di 250µm   |
| <i>Essiccazione:</i>                     | Fuori polvere 7 - 8 ore / maneggiabile 24 - 36 ore  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | Riverniciabile 36 - 48 ore / polimerizzazione 7 giorni  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluyente per epossidici o diluyente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Fondo epossidico U.H.S

Fondo epossidico a due componenti a bassissimo contenuto di solvente

JEP700RC105 comp.A

JEP000RC106 comp.B

## NATURA E IMPIEGO

Prodotto a base di resina epossidica con indurente. Il prodotto tecnologicamente innovativo risponde alle attuali necessità normative di contenere l'emissione di sostanze organiche volatili (VOC) in fase di applicazione a spruzzo ed abbina eccellenti caratteristiche di applicabilità ad un'ottima protezione dalla corrosione e resistenza chimica.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                                       |
|-------------------------------------|---------------------------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina epossidica e                   |
| <i>Colore:</i>                      | Grigio                                |
| <i>Brillantezza:</i>                | Satinato                              |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,5±0,05<br>Comp.A + Comp.B:  |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 90±2<br>Comp.A + Comp.B: 95±2 |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 77±2<br>Comp.A + Comp.B: 93±2 |

## SUPPORTO

**Ferro nuovo:** perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine, applicare una mano di Fondo epossidico UHS e carteggiare dopo 24 ore prima di concludere il ciclo con smalti desiderati.

Per le applicazioni anticorrosive è richiesta la sabbiatura al grado SA 2,5.

**Ferro già trattato:** vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e quindi applicare una mano di Fondo epossidico UHS. Successivamente carteggiare di nuovo a distanza di 24 h e concludere il ciclo con smalti desiderati.

**Alluminio, leghe leggere, lamiera zincata:** sgrassare accuratamente le superfici finchè non si trovino in buono stato. Applicare una mano di Fondo epossidico UHS e carteggiare dopo 24 h, prima di concludere il ciclo con uno smalto desiderato.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo con apparecchiatura airless, oppure a spruzzo ad aria tradizionale |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 80:20 in peso  |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 2h   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 10-20% in peso con diluente per epossidici   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point  |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 80-120µm DFT   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 7-9mq allo spessore consigliato  |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 20' fuori polvere, 40-60' fuori tatto  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | min. 1h; max. 24h  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per epossidici o nitro  |

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Fondo epossidico U.H.S

Fondo epossidico a due componenti a bassissimo contenuto di solvente

.../... segue

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### **Manipolazione**

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### **Magazzinaggio**

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### **Indicazioni di sicurezza**

Consultare la scheda di sicurezza

Rev. 17/07/2017 - Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



### **COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto nero silicico micaceo 600°C

Smalto nero silicico micaceo resistente a 600°C

Cod. JNE100R3776 su ordinazione

## NATURA E IMPIEGO

Smalto silicico essiccante a forno, in grado di resistere a temperature fino a 600°C in continuo. Viene, quindi, indicato per la protezione di strutture esposte a tali temperature estreme, principalmente per manufatti in metallo.

*N.B: leggero ingrigimento alla temperatura di utilizzo, che non compromette le resistenze del prodotto*

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                   |
|-------------------------------------|-------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina silicica   |
| <i>Colore:</i>                      | Nero ferromicaceo |
| <i>Brillantezza:</i>                | Semi-lucido       |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,3-1,4           |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 63±4              |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 42±2              |

## SUPPORTO

**Superfici metalliche nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare direttamente una mano di smalto 600°C, se la temperatura di lavoro sarà oltre i 400°C.

Se la temperatura di lavoro sarà inferiore a 400°C, è possibile applicare una mano di zincante inorganico, purché la superficie ferrosa sia sabbata.

**Superfici metalliche già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Procedere poi come descritto sopra per le superfici nuove.

**Cemento:** ripulire e spolverare il supporto; applicare poi una mano di smalto 600°C.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo utilizzando aerografi con ugello di diametro 1,4-1,7, oppure a rullo o a pennello |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20% con diluente per smalti sintetici a forno   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 30-50µm   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 7-9 mq/l allo spessore consigliato  |
| <i>Essiccazione</i>                      | Maneggiabile 30' a 180°C; la reticolazione completa avviene alla temperatura di impiego                     |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | Non prevista  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifracell

Smalto alla nitrocellulosa

Cod. JN1920K0500/K1000/K1500/K2500/K0100 a magazzino

Cod. JN1920...../TN1644..... su ordinazione

## NATURA E IMPIEGO

Smalto industriale a base di nitrocellulosa, modificato con resina alchidica, che gli conferisce ottime caratteristiche di pienezza, elasticità e durezza superficiale. La versione lucida è dotata anche di ottima brillantezza. Viene principalmente utilizzato per la verniciatura di utensili in metallo e legno, come mobili, oltre che nella carpenteria in genere.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Nitrocellulosa e resine gliceroftaliche                   |
| <i>Colore:</i>                      | Bianco; nero; alluminio ruote. Altre tinte su ordinazione |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido, opaco   |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 0,8-1,1   |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 38±6  |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 37±5  |

## SUPPORTO

**Superfici ferrose nuove:** Perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine e trattato con apposito fondo di protezione dalla ruggine. Applicare una prima mano di Sifracell e successivamente una seconda a prodotto asciutto.

**Superfici ferrose già trattate:** Asportare meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e quindi applicare una mano di un apposito fondo di protezione dalla ruggine. Applicare una prima mano di Sifracell e successivamente una seconda a prodotto asciutto.

**Legno nuovo:** Pulito, asciutto e stagionato, quindi trattato con una mano di impregnante. Applicare dopo 24 h una mano di sottofondo e successivamente una prima mano di smalto Sifracell. Applicare eventualmente una seconda mano a distanza di 4-6 ore.

**Legno già trattato:** Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e lavare con acqua e detersivo, risciacquare e lasciare asciugare, stuccare le eventuali imperfezioni con apposito stucco, carteggiare ed applicare una mano di sottofondo. Applicare una o due mani di Sifracell.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Spruzzo convenzionale; rullo o pennello per piccole superfici |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 40-60% con diluente per sintetici o diluente nitro            |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                                   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 30µm  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 16-18 mq/l allo spessore consigliato                          |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 5-10' fuori polvere; 30' fuori tatto; 4h in profondità        |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 4-6h  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 08/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto FOS

Smalto nitro ad adesione diretta su metallo

Codice JPN120.../JPN150.... su ordinazione

## NATURA E IMPIEGO

Smalto di formulazione particolare, adatto per la grande versatilità ed aderenza a qualsiasi supporto: alluminio e sue leghe, lamiera zincata, supporti ferrosi etc. Adatto per manufatti non esposti all'esterno.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina gliceroftalica e nitrocellulosa |
| <i>Colore:</i>                      | Bianco; nero; giallo; trasparente      |
| <i>Tinteggio:</i>                   | /                                      |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido; opaco                          |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,05 - 1,15                            |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 47±3                                   |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 47±2                                   |

## SUPPORTO

**Superfici metalliche nuove:** perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine.

**Superfici metalliche già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Spruzzo convenzionale                   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | Catalyst 102                            |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C                                   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point             |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%                                    |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 20µm                                    |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 8-10 mq/l allo spessore consigliato     |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 15-20' fuori polvere; 12h in profondità |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | Entro 2h o dopo 24h                     |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro                          |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole   |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza   |

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835  
[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto siliconico 600°C

Smalto nero siliconico resistente a 600°C

Cod. JSI400BL254 su ordinazione

## NATURA E IMPIEGO

Smalto siliconico essiccante a forno, in grado di resistere a temperature fino a 600°C in continuo. Viene, quindi, indicato per la protezione di strutture esposte a tali temperature estreme, principalmente per manufatti in cemento o in metallo.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                   |
|-------------------------------------|-------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina siliconica |
| <i>Colore:</i>                      | Nero              |
| <i>Brillantezza:</i>                | Semi-lucido       |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,3-1,4           |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 63±4              |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 42±2              |

## SUPPORTO

**Superfici metalliche nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare direttamente una mano di smalto 600°C, se la temperatura di lavoro sarà oltre i 400°C.

Se la temperatura di lavoro sarà inferiore a 400°C, è possibile applicare una mano di zincante inorganico, purché la superficie ferrosa sia sabbata.

**Superfici metalliche già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Procedere poi come descritto sopra per le superfici nuove.

**Cemento:** ripulire e spolverare il supporto; una volta asciutto, applicare una mano di smalto 600°C.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo utilizzando aerografi con ugello di diametro 1,4-1,7, oppure a rullo o a pennello |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20% con diluente per smalti sintetici a forno   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 30-40µm   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 5-7 mq/l allo spessore consigliato  |
| <i>Essiccazione</i>                      | A forno, per almeno 30' a 100°C; la reticolazione completa avviene alla temperatura di impiego              |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 4h – illimitata   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Siral siliconico 600°C

Smalto alluminio siliconico resistente a 600°C

Cod. JSI410R4437

## NATURA E IMPIEGO

Smalto siliconico alluminio essiccante a forno, in grado di resistere a temperature fino a 600°C in continuo. Viene, quindi, indicato per la protezione di strutture esposte a tali temperature estreme, principalmente per manufatti in metallo.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |                   |
|-------------------------------------|-------------------|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina siliconica |
| <i>Colore:</i>                      | Alluminio         |
| <i>Brillantezza:</i>                | Semi-lucido       |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,2-1,3           |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 28±2              |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 14±2              |

## SUPPORTO

**Superfici metalliche nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare direttamente una mano di smalto 600°C, se la temperatura di lavoro sarà oltre i 400°C.

Se la temperatura di lavoro sarà inferiore a 400°C, è possibile applicare una mano di zincante inorganico, purché la superficie ferrosa sia sabbata.

**Superfici metalliche già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Procedere poi come descritto sopra per le superfici nuove.

**Cemento:** ripulire e spolverare il supporto; una volta asciutto, applicare una mano di smalto 600°C.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo utilizzando aerografi con ugello di diametro 1,4-1,7, oppure a rullo o a pennello |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20% con diluente per smalti sintetici a forno   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 30-50µm   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 5-7 mq/l allo spessore consigliato  |
| <i>Essiccazione</i>                      | a forno, per almeno 30' a 100°C   |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 4h – illimitata   |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 06/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sirsintex R.E.

Smalto industriale a rapida essiccazione

Cod. JSI470K0500/K1000/K1500/K2000 a magazzino

Cod. JSI470...../TN1648..... su ordinazione

## NATURA E IMPIEGO

Smalto alchidico a rapida essiccazione di elevata elasticità e durezza superficiale. E' disponibile nella versione opaca e nella versione lucida, dotata di grande brillantezza, in un'ampia gamma di colori. Viene indicato per la verniciatura a spruzzo di impianti industriali e carpenteria in genere. La natura del legante consente l'utilizzo di questo smalto sia per manufatti destinati all'interno, che all'esterno; nel lungo periodo si può evidenziare un leggero ingiallimento.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina gliceroftalica                    |
| <i>Colore:</i>                      | Bianco; nero. Altre tinte su ordinazione |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido; opaco                            |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 0,8-1,3 a seconda del gloss e del colore |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 53-68% a seconda del gloss e del colore  |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 52±4                                     |

## SUPPORTO

Smalto di finitura adatto a qualsiasi tipo di superficie opportunamente pre-verniciata con apposito fondo. Prima dell'applicazione dello smalto, ripulire e sgrassare la superficie e irruvidirla se necessario (se sono stati superati i tempi di sovraverniciatura o quando il fondo è stato applicato molto tempo prima). Applicare una o due mani di smalto diluite correttamente, rispettando rigidamente i tempi di sovraverniciatura.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Spruzzo convenzionale; rullo o pennello per piccole superfici |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20-30% con diluente per sintetici o diluente antinebbia       |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                                   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 40-60µm   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 12-15 mq/l allo spessore consigliato                          |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 30' fuori polvere; 4-6h fuori tatto; 24-36h in profondità     |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | Entro 2h o dopo 10gg  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sirsintex R.E. mano unica

Smalto industriale mano unica a rapida essiccazione

Cod. JSI550...../TN1820..... su ordinazione

## NATURA E IMPIEGO

Smalto alchidico a rapida essiccazione di elevata elasticità e durezza superficiale. Viene indicato per la verniciatura a spruzzo di impianti industriali e carpenteria in genere. Grazie alle modifiche apportate attraverso l'uso di pigmenti anticorrosivi, non ha necessità di un fondo antiruggine di protezione ma può essere applicato direttamente come mano unica, rendendo più rapida l'applicazione. Consigliato per uso interno.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina gliceroftalica                    |
| <i>Colore:</i>                      | A richiesta                              |
| <i>Brillantezza:</i>                | Satinato                                 |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | 1,2-1,4 a seconda del gloss e del colore |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | 63±4% a seconda del gloss e del colore   |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | 45±2%                                    |

## SUPPORTO

**Superficie ferrose nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare due mani di Sirsintex R.E. mano unica a distanza di 2h l'una dall'altra (o dopo 10 giorni).

**Superfici ferrose già verniciata:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano Sirsintex R.E. mano unica sulle parti riportate a ferro ed eventualmente una seconda mano a distanza di 2h (o dopo 10 giorni).

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |   |
|--|---|
| <i>Applicazione:</i>                     | Spruzzo convenzionale; rullo o pennello per piccole superfici |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20-30% con diluente per sintetici o diluente antinebbia       |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | >10°C   |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point                                   |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%  |
| <i>Spessore a secco consigliato:</i>     | 50µm  |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 10-12 mq/l allo spessore consigliato                          |
| <i>Essiccazione a +20°C:</i>             | 30' fuori polvere; 4-6h fuori tatto; 24-36h in profondità     |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | Entro le 2h o dopo 10gg                                       |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifrapur HS 2k

Smalto poliuretano bicomponente ad alto solido

Cod. comp.A JSI580...../TN2265..... su ordinazione

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

## NATURA E IMPIEGO

Smalto poliuretano a due componenti, con ottime proprietà meccaniche, come elasticità, brillantezza, durezza superficiale e resistenza anche in atmosfere industriali particolarmente aggressive. Viene indicato per la verniciatura di carrozzeria industriale, macchine utensili ed operatrici, carpenteria metallica in genere dove sia richiesta la massima resistenza all'esterno.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina poliuretano  |
| <i>Tinteggio:</i>                   | 70:30 Siframix system   |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido  |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,0-1,1<br>Comp.A + Comp.B: 1,1-1,3 (già tinteggiato) |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 55±3<br>Comp.A + Comp.B: 70±5 (già tinteggiato)       |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 50±2<br>Comp.A + Comp.B: 45±2 (già tinteggiato)       |

## SUPPORTO

È applicabile come finitura su qualsiasi supporto, precedentemente rivestito con un fondo opportuno. Rispettare i tempi di sovraverniciatura del fondo e applicare la finitura ad alto solido in una sola mano, correttamente diluita.

I fondi generalmente associati a questo prodotto sono quelli acriluretano, nella carrozzeria industriale, e i fondi epossidici, dove è richiesta maggiore resistenza alla corrosione.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello   |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 66:33 in peso; 60:40 in volume   |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 3-4h   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 5-10% in peso con diluente per poliuretano   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point  |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 40-80µm per mano   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 10-12 mq/l con spessore a secco di 50µm<br>A +20°C: 60' fuori polvere. Indurimento in profondità in 24-36 h in funzione della temperatura esterna. |
| <i>Essiccazione:</i>                     | Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti  |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 36h  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per poliuretano o diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifrapur 2k lucido

Smalto poliuretano opaco a due componenti

Cod. comp.A JSI600...../ TN1633.....su ordinazione

Cod. comp.B JSI602R1775/JSI602R2524

## NATURA E IMPIEGO

Smalto poliuretano a due componenti, con ottime proprietà meccaniche, come elasticità, brillantezza, durezza superficiale e resistenza anche in atmosfere industriali particolarmente aggressive. Viene indicato per la verniciatura di carrozzeria industriale, macchine utensili ed operatrici, carpenteria metallica in genere dove sia richiesta la massima resistenza all'esterno.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <i>Tipo di legante:</i>             | Resina poliuretano                                      |
| <i>Brillantezza:</i>                | Lucido  |
| <i>Peso specifico (kg/l):</i>       | Comp.A: 1,25-1,35<br>Comp.A + Comp.B: 1,15-1,25         |
| <i>Residuo secco (% in peso):</i>   | Comp.A: 65±2<br>Comp.A + Comp.B: 55±5 (già tinteggiato) |
| <i>Residuo secco (% in volume):</i> | Comp.A: 50±2<br>Comp.A + Comp.B: 41±2                   |

## SUPPORTO

È applicabile come finitura su qualsiasi supporto, precedentemente rivestito con un fondo opportuno. Rispettare i tempi di sovraverniciatura del fondo e applicare la finitura ad alto solido in una sola mano, correttamente diluita.

I fondi generalmente associati a questo prodotto sono quelli acriluretano, nella carrozzeria industriale, e i fondi epossidici, dove è richiesta maggiore resistenza alla corrosione.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

|  |  |
|--|--|
| <i>Applicazione:</i>                     | Preferibilmente a spruzzo convenzionale o con apparecchiature air-mix o air-less. Rullo o pennello   |
| <i>Rapporto di miscelazione:</i>         | 66:33 in peso; 60:40 in volume   |
| <i>Pot-life a 25°C:</i>                  | 3-4h   |
| <i>Diluizione (%):</i>                   | 20% in peso con diluente per poliuretano   |
| <i>Temperatura di applicazione (°C):</i> | > 5°C  |
| <i>Temperatura del supporto (°C):</i>    | min. 3°C sopra il dew point  |
| <i>Umidità relativa (%):</i>             | <80%   |
| <i>Spessore consigliato (µm)</i>         | 30-50µm per mano   |
| <i>Resa teorica (mq/l):</i>              | 12-14 mq/l con spessore a secco di 50µm  |
| <i>Essiccazione:</i>                     | A +20°C: 60' fuori polvere. Indurimento in profondità in 24-36 h in funzione della temperatura esterna.<br>Essiccazione forzata a forno: ciclo di cottura a 90-100°C per 30 minuti |
| <i>Sovraverniciatura:</i>                | 36h  |
| <i>Pulizia attrezzi:</i>                 | Diluente per poliuretano o diluente nitro  |

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Manipolazione</b>            | Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello. |
| <b>Magazzinaggio</b>            | Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.  |
| <b>Indicazioni di sicurezza</b> | Consultare la scheda di sicurezza.  |

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379