

# Smalto Acquasir

Smalto acrilico all'acqua, inodore

Cod. HAC500K0500/HAC550K0500 Bianco lucido/bianco opaco  
HAC500N..../HAC550N.... altri colori su ordinazione

## NATURA E IMPIEGO

Smalto all'acqua di nuovissima concezione, a base di resine acriliche in dispersione acquosa, inodore, non ingiallente e a rapida essiccazione. Grazie alla resina che lo compone offre ottimi risultati su svariati tipi di supporto, come legno, ferro, muri, lamiera zincata purchè vengano eventualmente ripuliti correttamente e trattati con appositi fondi.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina acrilica
<i>Colore:</i>	Bianco; altri colori su ordinazione
<i>Brillantezza:</i>	Lucido; opaco
<i>Granulometria:</i>	Fine (UNI EN 13300)
<i>Potere coprente:</i>	Classe 3 (UNI EN 13300)
<i>Abrasione a umido:</i>	Classe 1 (UNI EN 13300)
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,1-1,2 a seconda del colore
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	46±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	44±2

## SUPPORTO

**Superfici ferrose nuove:** Perfettamente pulito, asciutto, sgrassato e esente da ruggine. Applicare una mano di fondo, poi due mani di smalto a distanza di 12h una dall'altra.

**Superfici ferrose già trattate:** Asportare meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e quindi applicare una mano di fondo e poi una o due mani di smalto a distanza di 12h.

**Legno nuovo:** assicurarsi che il legno sia asciutto, stagionato e pulito. Applicare una mano di Fondo inodore all'acqua prima dello smalto Acquasir.

**Legno già verniciato:** togliere con raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata e carteggiare la superficie con carta abrasiva, spolverare e pulire la superficie. Applicare una mano di fondo inodore all'acqua dopo 24 h carteggiare e applicare due mani di smalto Acquasir a distanza di 12 h l'una dall'altra.

**Intonaci:** se in buone condizioni applicare una mano di isolante acrilico. Dopo di 24 h applicare due mani di smalto Acquasir a distanza di 24 h l'una dall'altra. Se la superficie dovesse presentarsi in condizioni non ottimali, utilizzare un raschietto per eliminare la pittura scrostata o mal ancorata, stuccare le eventuali imperfezioni e carteggiare. Poi procedere con il ciclo descritto sopra.

**Altre superfici:** supporti come alluminio, lamiera zincata e plastiche di diversa natura, vanno opportunamente primerizzati prima di applicare lo smalto.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Pennello o rullo
<i>Diluizione (%):</i>	5-10% con acqua
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	+15°C / +40°C (min.5°C)
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	+5/+40°C e comunque maggiore di 3/5°C del dew point.
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato (µm)</i>	40µm; range 20-50µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	5-7 mq/l con spessore 50µm
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	30' fuori polvere; 4-6h fuori tatto; 18-24h essiccazione completa
<i>Sovraverniciatura:</i>	12h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Acqua

Rev. 17/07/2017 - Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### **Manipolazione**

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### **Magazzinaggio**

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### **Indicazioni di sicurezza**

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 – Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



### **COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Antiruggine RE H2O

Fondo antiruggine monocomponente all'acqua

Cod. IAN700K2000/A7035 a magazzino

## NATURA E IMPIEGO

Pittura antiruggine a base di fosfato di zinco, inibitori di corrosione organici, pigmenti atossici e resina alchidica in dispersione acquosa. Il prodotto si mostra rapido in essiccazione a temperatura ambiente (+20°C) e può anche essere essiccato a forno (T=+60°C); una volta maturato (circa 7 giorni a temperatura ambiente), il film mostra ottime resistenze all'ossidazione e ai comuni prodotti detergenti.

L'ottimo potere bagnante della resina permette l'utilizzo del prodotto per qualsiasi tipo di supporto; è possibile sovraverniciare il fondo sia con smalti idrodiluibili che con smalti sintetici.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina alchidica uretanica in emulsione acq.
<i>Colore:</i>	Grigio; RAL7035. Altre tinte solo su richiesta
<i>Tinteggio:</i>	Dal bianco, fino a un massimo del 10% in peso con sistema Acquasir
<i>Brillantezza:</i>	Opaco
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,4-1,5
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	55±3
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	37±2

## SUPPORTO

**Superfici ferrose nuove:** eliminare tracce di ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo, ove non sia possibile sabbare. Togliere polvere e residui di spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare due mani di Antiruggine sintetica a distanza di 24 h l'una dall'altra.

Come prodotto di finitura, laddove fosse richiesto, si consiglino smalti industriali o per edilizia a base acqua, come Sifralkid H2O 1k o Acquasir.

Per finiture di maggior pregio, è possibile utilizzare anche smalti acril-uretanici a due componenti, sia a solvente che all'acqua (Sifrapur o Sifracril H2O 2k).

**Superfici ferrose già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di Antiruggine sintetica sulle parti riportate a ferro ed eventualmente una seconda mano a distanza di 24 h.

**Alluminio e leghe leggere:** Pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o trattare la superficie prima di procedere. Carteggiare il fondo dopo 24 ore dall'applicazione prima di procedere con lo smalto.

**Lamiera zincata:** Pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o trattare la superficie prima di procedere. Carteggiare il fondo dopo 24 ore dall'applicazione prima di procedere con lo smalto.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Spruzzo convenzionale; rullo o pennello per piccole superfici
<i>Diluizione (%):</i>	15-25% acqua
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	50µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	6-8 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	20-30" fuori polvere; 1-2h fuori tatto; 12-24 in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	24h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Acqua

Rev. 17/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

.../... segue

---

### MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

#### **Manipolazione**

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

#### **Magazzinaggio**

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

#### **Indicazioni di sicurezza**

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 17/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Convertitore per Sifracril H2O Smalto 2K

Smalto acril-uretanico a due componenti all'acqua

Cod. comp.A KA321F01300 su ordinazione

Cod. comp.B I1320F16400/I1320F12200

## NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalto acril-uretanico a base di resine acriliche ossidrilate reticolate con isocianato alifatico. Mostra ottime proprietà meccaniche, come elasticità, brillantezza, durezza superficiale e resistenza anche in atmosfere industriali particolarmente aggressive. Viene indicato per la verniciatura di carrozzeria industriale, macchine utensili ed operatrici, carpenteria metallica in genere dove sia richiesta la massima resistenza all'esterno. È lo smalto da utilizzare come finitura nei cicli di verniciatura all'acqua C4H e C5M, secondo ISO12944.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina acrilica ossidrilata; isocianato alifatico
<i>Colore:</i>	A richiesta
<i>Tinteggio:</i>	Sistema Acquasir in rapporto 80:20-70:30
<i>Brillantezza:</i>	Semi-lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,2 -1,4 Comp.A + Comp.B: 1,2-1,3
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 40±2 Comp.A + Comp.B: 55±3
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 30±2 Comp.A + Comp.B: 39±2

## SUPPORTO

**Superfici metalliche nuove:** pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Applicare una mano di fondo appropriato (fondo epossidico al solvente o all'acqua, fondo acrilico o antiruggine acqua o solvente, a seconda delle resistenze desiderate o dell'applicazione), prima di procedere con lo smalto.

**Superfici metalliche già verniciate:** vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e applicare una mano di fondo appropriato (fondo epossidico al solvente o all'acqua, fondo acrilico o antiruggine acqua o solvente, a seconda delle resistenze desiderate o dell'applicazione), prima di procedere con lo smalto.

**Acciaio:** Effettuare un'accurata sabbatura e rendere il supporto perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine o calamina. Carteggiare e applicare una mano di fondo appropriato (fondo epossidico all'acqua o al solvente), prima di procedere con lo smalto.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo con apparecchiature airless, oppure a spruzzo convenzionale. Rullo o pennello.
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	5:1 in peso; 80:20 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	1-2h
<i>Diluizione (%):</i>	15-20% in peso con acqua
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	40-60µm per mano
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	9-11 mq/l con spessore a secco di 50µm
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	1h fuori polvere; 4h fuori tatto; 12-24h in profondità. 7 giorni per reticolazione completa
<i>Sovraverniciatura:</i>	24h; dopo le 72h, irruvidire leggermente la superficie
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Acqua

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Convertitore per Sifracril H2O 2K Smalto

Smalto acril-uretanico a due componenti all'acqua

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo dagli agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza

Rev. 06/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Convertitore per Sifraepox H2O Smalto 2K

Smalto epossidico a due componenti all'acqua

Cod. comp.A KA321F18200 su ordinazione

Cod. comp.B IE320F01400

## NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalto epossidico all'acqua a due componenti, con ottime caratteristiche di resistenza ad alcali, oli minerali, acqua salmastra e dolce, muffe. Viene indicato per la verniciatura di strutture metalliche in genere, dove viene richiesta un'elevata e duratura protezione anticorrosiva, poiché è dotato di una notevole resistenza alla corrosione e all'abrasione.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina epossidica solida in dispersione acq. reticolata con indurente poliamminico
<i>Colore:</i>	A richiesta
<i>Tinteggio:</i>	Sistema Acquisir in rapporto 80:20
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,2 -1,3 Comp.A + Comp.B: 1,1-1,2
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 50±2 Comp.A + Comp.B: 50±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 40±2 Comp.A + Comp.B: 42±2

## SUPPORTO

**Superfici metalliche nuove:** Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Applicare una mano di fondo appropriato (fondo epossidico al solvente o all'acqua, fondo acrilico o antiruggine acqua o solvente, a seconda delle resistenze desiderate o dell'applicazione), prima di procedere con lo smalto.

**Superfici metalliche già verniciate:** vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e applicare una mano di fondo appropriato (fondo epossidico al solvente o all'acqua, fondo acrilico o antiruggine acqua o solvente, a seconda delle resistenze desiderate o dell'applicazione), prima di procedere con lo smalto.

**Acciaio:** Effettuare un'accurata sabbiatura e rendere il supporto perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine o calamina. Carteggiare e applicare una mano di fondo appropriato (fondo epossidico all'acqua o al solvente), prima di procedere con lo smalto.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo con apparecchiature airless, oppure a spruzzo convenzionale. Rullo o pennello.
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	40:60 in peso; 38:62 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	2-3h
<i>Diluizione (%):</i>	5-15% in peso con acqua
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	40-60µm per mano
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	10-15 mq/l con spessore a secco di 50µm
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	1h fuori polvere; 4h fuori tatto; 12-24h in profondità. 7 giorni per reticolazione completa
<i>Sovraverniciatura:</i>	24h; dopo le 72h, irruvidire leggermente la superficie
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Acqua

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Convertitore per Sifraepox H2O 2K Smalto

Smalto epossidico a due componenti all'acqua

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Convertitore per Sifraepox H2O 2K Fondo

Fondo epossidico a due componenti all'acqua

Cod. comp.A KE324H104.. su ordinazione

Cod. comp.B IE320F01400

## NATURA E IMPIEGO

Convertitore per fondo epossipoliamminico a due componenti a base acqua; dotato di buon potere riempitivo per spessori medio-alti, fornisce un'eccellente adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata. Di facile applicazione, sia a spruzzo che a rullo, rapido in essiccazione e con ottime proprietà anticorrosive, offre l'opportunità di sostituire un classico fondo epossidico bi-componente a solvente, senza rinunciare alle prestazioni.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina epossidica solida in dispersione acq. reticolata con polimero poliamminico
<i>Colore:</i>	Neutro
<i>Tinteggio:</i>	Sistema Acquisir in rapporto 80:20-70:30
<i>Brillantezza:</i>	Satinato
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,35-1,45 Comp.A + Comp.B: 1,3-1,4
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 57±2 Comp.A + Comp.B: 52±3
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 40±2 Comp.A + Comp.B: 38±2

## SUPPORTO

**Superficie ferrose nuove:** Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine.

**Superfici ferrose già verniciata:** Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e quindi applicare una mano di Fondo epossidico.

**Acciaio:** Effettuare un'accurata sabbiatura e rendere il supporto perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine o calamina. La sabbiatura della superficie è consigliata per ottenere la massima prestazione del prodotto; in alternativa, spazzolare, carteggiare o ripulire il supporto ma non strettamente necessaria

**Lamiera zincata:** Pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o decapare la superficie prima di procedere con l'applicazione.

**Alluminio:** Pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o trattare la superficie prima di procedere.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo con apparecchiature airless, oppure a spruzzo convenzionale. Rullo o pennello per piccole superfici
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	100:20 in peso
<i>Pot-life a 25°C:</i>	2-3h
<i>Diluizione (%):</i>	5-15% in peso con acqua
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	30-50µm per mano; 60-80µm per applicazioni in cicli anticorrosivi
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	9-11 mq/l con spessore a secco di 50µm
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	1h fuori polvere; 4h fuori tatto; 12-24h in profondità. 7 giorni per reticolazione completa
<i>Sovraverniciatura:</i>	24h; dopo le 72h, irruvidire leggermente la superficie
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Acqua

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Convertitore per Sifraepox H2O 2K Fondo

Fondo epossidico a due componenti all'acqua

.../... segue

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Convertitore per Sifrapur H2O Smalto 1K

Smalto acrilico-poliuretano monocomponente all'acqua

Cod. KP311F11100 su ordinazione

## NATURA E IMPIEGO

Smalto industriale a base di resine acriliche e poliuretatiche in emulsione acquosa. Mostra una buona adesione su tutti i supporti metallici normalmente utilizzati nell'industria leggera, e si distingue per un'ottima brillantezza. Rapido in essiccazione e con elevata durezza superficiale, è la finitura ideale per manufatti industriali di pregio, in sostituzione di finiture a due componenti.

La facilità di applicazione permette l'utilizzo dello smalto anche in ambiente domestico, sia da personale specializzato che non, per il rinnovamento di elementi d'arredo, come mobili, piastrelle ed infissi.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina acrilica e poliuretano in emulsione acq.
<i>Colore:</i>	A richiesta
<i>Tinteggio:</i>	80:20 con sistema Acquisir
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,15-1,35
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	40±5
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	32±3

## SUPPORTO

**Superfici metalliche nuove:** perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine. Applicare una mano di smalto previa opportuna primerizzazione del supporto. È possibile applicare lo smalto senza mano di fondo su supporti ferrosi, in alluminio.

**Superfici metalliche già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di smalto previa opportuna primerizzazione del supporto. È possibile applicare lo smalto senza mano di fondo su supporti ferrosi, in alluminio.

**Plastica:** pulire, sgrassare e fiammare il supporto. Applicare lo smalto direttamente sul supporto se in ABS; per plastiche di altra natura è necessaria l'applicazione di un fondo adeguato, prima di procedere con lo smalto.

**Ceramica:** pulire e depolverare il supporto. Nel caso di superfici porose, applicare direttamente lo smalto in due mani diluite e una piena. Per supporti già verniciati o non porosi, rimuovere dove possibile il vecchio rivestimento e applicare un primer adeguato (per es. Sifraepox H2O 1k fondo); terminare il lavoro con una o due mani di smalto.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Spruzzo convenzionale; rullo o pennello
<i>Diluizione (%):</i>	5-15% acqua
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	50µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	10-12 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	30' fuori polvere; 2h fuori tatto; 24-48h in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	24h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Acqua

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Convertitore per Sifrapur H2O Smalto 1K

Smalto acrilico-poliuretano monocomponente all'acqua

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Convertitore per Sifralkyd H2O 1k

Smalto monocomponente all'acqua

Cod. KR311H17000 su ordinazione

Cod. TNH170... smalto da converter

## NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalto industriale a base di resine alchidiche; si distingue per un'ottima pienezza e brillantezza. Mostra una buona adesione su tutti i supporti metallici normalmente utilizzati nell'industria leggera, anche se è preferibile l'applicazione di un fondo idoneo. La rapidità in essiccazione, la durezza superficiale e un prezzo conveniente, fanno dello smalto RE H2O un prodotto ideale per la finitura di manufatti industriali.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina alchidica in dispersione acq.
<i>Colore:</i>	A richiesta
<i>Tinteggio:</i>	80:20 con sistema Acquasir
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,15-1,35
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	50±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	40±2

## SUPPORTO

**Superfici metalliche nuove:** perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine. Applicare una mano di smalto previa opportuna primerizzazione del supporto. È possibile applicare lo smalto direttamente sul supporto solo se di natura ferrosa.

**Superfici metalliche già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di smalto previa opportuna primerizzazione del supporto. È possibile applicare lo smalto direttamente sul supporto solo se di natura ferrosa.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Spruzzo convenzionale; rullo o pennello per piccole superfici
<i>Diluizione (%):</i>	15-25% acqua
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	50µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	12-15 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	30' fuori polvere; 2h fuori tatto; 24-48h in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	24h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Acqua

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

<b>Manipolazione</b>	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
<b>Magazzinaggio</b>	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
<b>Indicazioni di sicurezza</b>	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifracril H2O Smalto 2K

Smalto acril-uretanico a due componenti all'acqua

Cod. comp.A SA321F118.. su ordinazione

Cod. comp.B I1320F16400/I1320F12200

## NATURA E IMPIEGO

Smalto acril-uretanico a base di resine acriliche ossidrilate reticolate con isocianato alifatico. Mostra ottime proprietà meccaniche, come elasticità, brillantezza, durezza superficiale e resistenza anche in atmosfere industriali particolarmente aggressive. Viene indicato per la verniciatura di carrozzeria industriale, macchine utensili ed operatrici, carpenteria metallica in genere dove sia richiesta la massima resistenza all'esterno.

È lo smalto da utilizzare come finitura nei cicli di verniciatura all'acqua C4H e C5M, secondo ISO12944.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina acrilica ossidrilata; isocianato alifatico
<i>Colore:</i>	A richiesta
<i>Tinteggio:</i>	/
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,2 -1,4 Comp.A + Comp.B: 1,2-1,3
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 40±2 Comp.A + Comp.B: 55±3
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 30±2 Comp.A + Comp.B: 39±2

## SUPPORTO

**Superfici metalliche nuove:** pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Applicare una mano di fondo appropriato (fondo epossidico al solvente o all'acqua, fondo acrilico o antiruggine acqua o solvente, a seconda delle resistenze desiderate o dell'applicazione), prima di procedere con lo smalto.

**Superfici metalliche già verniciate:** vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e applicare una mano di fondo appropriato (fondo epossidico al solvente o all'acqua, fondo acrilico o antiruggine acqua o solvente, a seconda delle resistenze desiderate o dell'applicazione), prima di procedere con lo smalto.

**Acciaio:** Effettuare un'accurata sabbatura e rendere il supporto perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine o calamina. Carteggiare e applicare una mano di fondo appropriato (fondo epossidico all'acqua o al solvente), prima di procedere con lo smalto.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo con apparecchiature airless, oppure a spruzzo convenzionale. Rullo o pennello.
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	5:1 in peso; 80:20 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	1-2h
<i>Diluizione (%):</i>	15-20% in peso con acqua
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	40-60µm per mano
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	9-11 mq/l con spessore a secco di 50µm
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	1h fuori polvere; 4h fuori tatto; 12-24h in profondità. 7 giorni per reticolazione completa
<i>Sovraverniciatura:</i>	24h; dopo le 72h, irruvidire leggermente la superficie
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Acqua

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifracril H2O Smalto 2K

Smalto acril-uretanico a due componenti all'acqua

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### **Manipolazione**

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### **Magazzinaggio**

Conservare a temperatura ambiente, al riparo dagli agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole

### **Indicazioni di sicurezza**

Consultare la scheda di sicurezza

Rev. 06/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifraepox H2O Smalto 2K

Smalto epossidico a due componenti all'acqua

Cod. comp.A SE321F18200 su ordinazione

Cod. comp.B IE320F01400

## NATURA E IMPIEGO

Convertitore per smalto epossidico all'acqua a due componenti, con ottime caratteristiche di resistenza ad alcali, oli minerali, acqua salmastra e dolce, muffe. Viene indicato per la verniciatura di strutture metalliche in genere, dove viene richiesta un'elevata e duratura protezione anticorrosiva, poiché è dotato di una notevole resistenza alla corrosione e all'abrasione.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina epossidica solida in dispersione acq. reticolata con indurente poliamminico
<i>Colore:</i>	A richiesta
<i>Tinteggio:</i>	/
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,2 -1,4 Comp.A + Comp.B: 1,15-1,30
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 50±2 Comp.A + Comp.B: 50±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 40±2 Comp.A + Comp.B: 42±2

## SUPPORTO

**Superfici metalliche nuove:** Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine. Applicare una mano di fondo appropriato (fondo epossidico al solvente o all'acqua, fondo acrilico o antiruggine acqua o solvente, a seconda delle resistenze desiderate o dell'applicazione), prima di procedere con lo smalto.

**Superfici metalliche già verniciate:** vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e applicare una mano di fondo appropriato (fondo epossidico al solvente o all'acqua, fondo acrilico o antiruggine acqua o solvente, a seconda delle resistenze desiderate o dell'applicazione), prima di procedere con lo smalto.

**Acciaio:** Effettuare un'accurata sabbiatura e rendere il supporto perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine o calamina. Carteggiare e applicare una mano di fondo appropriato (fondo epossidico all'acqua o al solvente), prima di procedere con lo smalto.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo con apparecchiature airless, oppure a spruzzo convenzionale. Rullo o pennello.
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	40:60 in peso; 38:62 in volume
<i>Pot-life a 25°C:</i>	2-3h
<i>Diluizione (%):</i>	5-15% in peso con acqua
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	40-60µm per mano
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	10-15 mq/l con spessore a secco di 50µm
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	1h fuori polvere; 4h fuori tatto; 12-24h in profondità. 7 giorni per reticolazione completa
<i>Sovraverniciatura:</i>	24h; dopo le 72h, irruvidire leggermente la superficie
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Acqua

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifraepox H2O 2K Smalto

Smalto epossidico a due componenti all'acqua

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835  
[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifrapur H2O Smalto DTM 1K

Smalto acrilico-poliuretano monocomponente all'acqua

Cod. SP311F110... su ordinazione

Cod. TNF110..... a richiesta da convertitore

## NATURA E IMPIEGO

Smalto industriale a base di resine acriliche e poliuretatiche in emulsione acquosa. Mostra una buona adesione su tutti i supporti metallici normalmente utilizzati nell'industria leggera, e si distingue per un'ottima brillantezza. Rapido in essiccazione e con elevata durezza superficiale, è la finitura ideale per manufatti industriali di pregio, in sostituzione di finiture a due componenti.

La facilità di applicazione permette l'utilizzo dello smalto anche in ambiente domestico, sia da personale specializzato che non, per il rinnovamento di elementi d'arredo, come mobili, piastrelle ed infissi.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina acrilica e poliuretano in emulsione acq.
<i>Colore:</i>	A richiesta
<i>Tinteggio:</i>	80:20 con sistema Acquasir
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,15-1,35
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	41±3
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	32±3

## SUPPORTO

**Superfici metalliche nuove:** perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine. Applicare una mano di smalto previa opportuna primerizzazione del supporto. È possibile applicare lo smalto senza mano di fondo su supporti ferrosi, in alluminio.

**Superfici metalliche già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di smalto previa opportuna primerizzazione del supporto. È possibile applicare lo smalto senza mano di fondo su supporti ferrosi, in alluminio.

**Plastica:** pulire, sgrassare e fiammare il supporto. Applicare lo smalto direttamente sul supporto se in ABS; per plastiche di altra natura è necessaria l'applicazione di un fondo adeguato, prima di procedere con lo smalto.

**Ceramica:** pulire e depolverare il supporto. Nel caso di superfici porose, applicare direttamente lo smalto in due mani diluite e una piena. Per supporti già verniciati o non porosi, rimuovere dove possibile il vecchio rivestimento e applicare un primer adeguato (per es. Sifraepox H2O 1k fondo); terminare il lavoro con una o due mani di smalto.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Spruzzo convenzionale; rullo o pennello
<i>Diluizione (%):</i>	5-15% acqua
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	50µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	10-12 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	30' fuori polvere; 2h fuori tatto; 24-48h in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	24h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Acqua

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifrapur H2O 1K Smalto

Smalto acrilico-poliuretano monocomponente all'acqua

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### **Manipolazione**

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### **Magazzinaggio**

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

### **Indicazioni di sicurezza**

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835  
[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Smalto RE H2O

Smalto monocomponente all'acqua

Cod. SR311H170.. su ordinazione

## NATURA E IMPIEGO

Smalto industriale a base di resine alchidiche; si distingue per un'ottima pienezza e brillantezza. Mostra una buona adesione su tutti i supporti metallici normalmente utilizzati nell'industria leggera, anche se è preferibile l'applicazione di un fondo idoneo. La rapidità in essiccazione, la durezza superficiale e un prezzo conveniente, fanno dello smalto RE H2O un prodotto ideale per la finitura di manufatti industriali.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina alchidica in dispersione acq.
<i>Colore:</i>	A richiesta
<i>Tinteggio:</i>	/
<i>Brillantezza:</i>	Lucido
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	1,15-1,35
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	50±5
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	40±3

## SUPPORTO

**Superfici metalliche nuove:** perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine. Applicare una mano di smalto previa opportuna primerizzazione del supporto. È possibile applicare lo smalto direttamente sul supporto solo se di natura ferrosa.

**Superfici metalliche già verniciate:** eliminare con il raschietto l'eventuale pittura scrostata o mal ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media. Pulire la superficie con straccio imbevuto di diluente. Applicare una mano di smalto previa opportuna primerizzazione del supporto. È possibile applicare lo smalto direttamente sul supporto solo se di natura ferrosa.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Spruzzo convenzionale; rullo o pennello per piccole superfici
<i>Diluizione (%):</i>	15-25% acqua
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	>10°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore a secco consigliato:</i>	50µm
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	12-15 mq/l allo spessore consigliato
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	30' fuori polvere; 2h fuori tatto; 24-48h in profondità
<i>Sovraverniciatura:</i>	24h
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Acqua

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

<b>Manipolazione</b>	Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.
<b>Magazzinaggio</b>	Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole.
<b>Indicazioni di sicurezza</b>	Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 1

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifraepox H2O 2K Fondo

Fondo epossidico a due componenti all'acqua

Cod. comp.A FE324H104.. su ordinazione

Cod. comp.B IE320F01400

## NATURA E IMPIEGO

Fondo epossi-poliammidico a due componenti a base acqua; dotato di buon potere riempitivo per spessori medio-alti, fornisce un'eccellente adesione su ferro, alluminio e lamiera zincata. Di facile applicazione, sia a spruzzo che a rullo, rapido in essiccazione e con ottime proprietà anticorrosive, offre l'opportunità di sostituire un classico fondo epossidico bi-componente a solvente, senza rinunciare alle prestazioni.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<i>Tipo di legante:</i>	Resina epossidica solida in dispersione acq. reticolata con polimero poliammidico
<i>Colore:</i>	Bianco; grigio RAL7035
<i>Brillantezza:</i>	Satinato
<i>Peso specifico (kg/l):</i>	Comp.A: 1,4-1,5 Comp.A + Comp.B: 1,25-1,35
<i>Residuo secco (% in peso):</i>	Comp.A: 62±2 Comp.A + Comp.B: 55±2
<i>Residuo secco (% in volume):</i>	Comp.A: 43±2 Comp.A + Comp.B: 40±2

## SUPPORTO

**Superficie ferrose nuove:** Pulire, sgrassare e asciugare il supporto; assicurarsi che non siano presenti tracce di ruggine.

**Superfici ferrose già verniciata:** Vanno asportate meccanicamente vecchie pitture non perfettamente ancorate. Carteggiare e quindi applicare una mano di Fondo epossidico.

**Acciaio:** Effettuare un'accurata sabbatura e rendere il supporto perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine o calamina. La sabbatura della superficie è consigliata per ottenere la massima prestazione del prodotto; in alternativa, spazzolare, carteggiare o ripulire il supporto ma non strettamente necessaria.

**Lamiera zincata:** Pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o decapare la superficie prima di procedere con l'applicazione.

**Alluminio:** Pulire e sgrassare il supporto; irruvidire o trattare la superficie prima di procedere.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<i>Applicazione:</i>	Preferibilmente a spruzzo con apparecchiature airless, oppure a spruzzo convenzionale. Rullo o pennello per piccole superfici
<i>Rapporto di miscelazione:</i>	100:25 in peso
<i>Pot-life a 25°C:</i>	2-3h
<i>Diluizione (%):</i>	5-15% in peso con acqua
<i>Temperatura di applicazione (°C):</i>	> 5°C
<i>Temperatura del supporto (°C):</i>	min. 3°C sopra il dew point
<i>Umidità relativa (%):</i>	<80%
<i>Spessore consigliato (µm)</i>	30-50µm per mano; 60-80µm per applicazioni in cicli anticorrosivi
<i>Resa teorica (mq/l):</i>	9-11 mq/l con spessore a secco di 50µm
<i>Essiccazione a +20°C:</i>	1h fuori polvere; 4h fuori tatto; 12-24h in profondità 7 giorni per reticolazione completa
<i>Sovraverniciatura:</i>	24h; dopo le 72h, irruvidire leggermente la superficie
<i>Pulizia attrezzi:</i>	Acqua

Rev. 06/07/2017 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 974823 - Fax +39 030 9748835

[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379

# Sifraepox H2O 2K Fondo

Fondo epossidico a due componenti all'acqua

.../... segue

---

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### *Manipolazione*

Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali e maschera, in caso di applicazione a spruzzo. Indossare i guanti in caso di applicazione a rullo o a pennello.

### *Magazzinaggio*

Conservare a temperatura ambiente, al riparo da agenti atmosferici e dall'esposizione diretta ai raggi del sole

### *Indicazioni di sicurezza*

Consultare la scheda di sicurezza.

Rev. 06/07/2017 Pagina 2 di 2

---

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**COLORIFICIO SIFRA**

**Sede Legale:** Via Milano 25 - 25126 Brescia - Italy

**Stabilimento:** Via Industriale 119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 974823 – Fax +39 030 9748835  
[sede@colorificiosifra.it](mailto:sede@colorificiosifra.it) - [schede@colorificiosifra.it](mailto:schede@colorificiosifra.it) - [www.colorificiosifra.it](http://www.colorificiosifra.it)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2008 certificato da Certiquality - Certificato Nro 15379